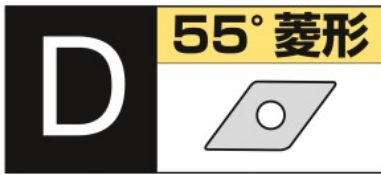


# スミボロンインサート

刃先交換インサート



標準刃先仕様 記号詳細 L28、L29

	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BN2010 BN2020	BNC100 BNC160	BNC200 BNC300	BNC500	BN500	BN7000 BN700	BN7500	BNS800	NCB100
ネガティブ	T01225	S01225	S01725	S01225	T01225	S01225	S01225	S01225	S01215	T01215	T01215	T01215	T02020	T01215
ポジティブ					T01235									

(推奨用途凡例) 連続切削 ●: 第一推奨 ○: 第二推奨 一般切削 ◎: 第一推奨 ○: 第二推奨 断続切削 ★: 第一推奨 ☆: 第二推奨

推奨用途	K 鋳鉄													●
	S 難削材													
	H 高硬度材	●	●	★	○	○								
	焼結部品													

**DCG 11T3** コーテッド

寸法 (mm)	内接円	9.525	穴径	4.4
	厚さ	3.97		

適用外径ホルダ C15、D14、D18、D19、D24、D25 適用内径ホルダ E22~E26

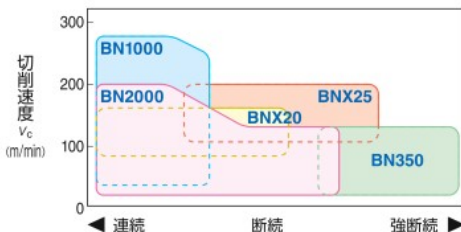
## マルチコーナーワンユースインサート / 7ネガティブタイプ (穴つき)

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	コーテッドスミボロン							
							BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500	
	標準	2NC-DCGW 11T302	1	2	0.2	2.7	●	●						
		11T304			0.4	2.5	●	●	●	●	●	●	●	
		11T308			0.8	2.1	●	●	●	●	●	●	●	
	S01215	2NC-DCGW 11T304WG*	1	2	0.4	2.3	●	●			●	●		
		11T308WG*			0.8	2.1	●	●			●	●		
	S01215	2NC-DCGW 11T304WH*	1	2	0.4	2.1	●	●			●	●		
		11T308WH*			0.8	1.8	●	●			●	●		
	ホーニング	2NC-DCGT 11T304N-FV	1	2	0.4	2.4	●	●			●	●		
		11T308N-FV			0.8	2.0	●	●			●	●		
	S00535	2NC-DCGT 11T304N-LV	1	2	0.4	2.4	●	●			●	●		
		11T308N-LV			0.8	2.0	●	●			●	●		
	ホーニング	2NC-DCGW 11T302LE	1	2	0.2	2.7	●							
		11T304LE			0.4	2.5	●							
		11T308LE			0.8	2.1	●							
	T00515	2NC-DCGW 11T302LT	1	2	0.2	2.7		●						
		11T304LT			0.4	2.5		●						
		11T308LT			0.8	2.1		●						
	BNC100→S01715 BNC160→S01020 BNC200→S01015 BNC300→S00515	2NC-DCGW 11T302LS	1	2	0.2	2.7					●	●		
		11T304LS			0.4	2.5					●	●	●	
		11T308LS			0.8	2.1					●	●	●	
	BNC2010→S01730 BNC2020→S02735 BNC160→S01730 BNC200→S01735 BNC300→S01735 BNC500→S01225	2NC-DCGW 11T304HS	1	2	0.4	2.5			●					
		11T308HS			0.8	2.1			●					

\*切込み角93°のホルダをご使用ください。

## スミボロン適用領域マップ

① ノンコートスミボロン



② コーテッドスミボロン

