S 正方形

SN■A1204●● ノンコート

寸法(mm)	内接円	12.7	穴径	5.16
	厚さ	4.76		

適用外径ホルダ ☞ C17～C22　適用内径ホルダ ☞ E45～E47

(推奨用途凡例) 連続切削 ●：第一推奨 ○：第二推奨　一般切削 ●：第一推奨 ○：第二推奨　断続切削 ✖：第一推奨 ✖：第二推奨

推奨用途		BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7500	BNS800	NCB100
		ノンコートスミボロン											バインダレススミボロン
	K 鋳鉄							○	●			●	
	S 難削材								●			●	●
	H 高硬度材	○	●	✖	●	●	✖						
	焼結部品								●		●		

ネガティブタイプ（穴つき）

形状	刃先仕様	型　番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7500	BNS800	NCB100
	標準	SNMA 120404	1	1	0.4	4.8											—	—
		120408			0.8	4.7		●			●			●	●		—	—
		120412			1.2	4.6		●			●			●	●		—	—

ソリッドインサート／ネガティブタイプ（穴つき）

形状	刃先仕様	型　番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7500	BNS800	NCB100
	標準	SNGA 120408	1	ソリッド	0.8	12.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—
		120412			1.2	12.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—

SNGA1204●● コーテッド

寸法(mm)	内接円	12.7	穴径	5.16
	厚さ	4.76		

適用外径ホルダ ☞ C17～C22　適用内径ホルダ ☞ E45～E47

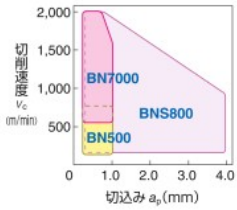
推奨用途		BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500
		コーテッドスミボロン						
	K 鋳鉄							●
	S 難削材							
	H 高硬度材	●	●	✖	○	○		
	焼結部品							

マルチコーナーワンユースインサート／ネガティブタイプ（穴つき）

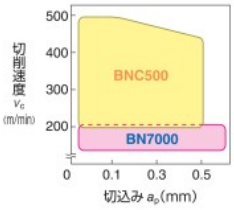
形状	刃先仕様	型　番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500
	標準	2NC-SNGA 120408	1	2	0.8	2.3							●
		120412			1.2	2.1							●
	標準	4NC-SNGA 120404	1	4	0.4	2.5	●	●					
		120408			0.8	2.3	●	●					
		120412			1.2	2.1	●	●					

スミボロン適用領域マップ

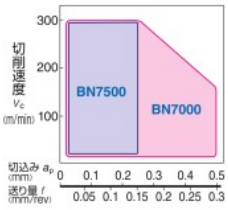
Ⓒ ねずみ鋳鉄



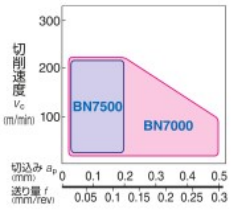
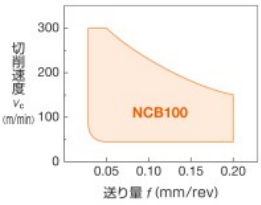
Ⓓ ダクタイル鋳鉄



Ⓔ 一般焼結合金



Ⓕ 高密度焼入焼結合金



Ⓖ チタン合金