T 三角形

TN■■1604●● ノンコート

寸法 (mm)	内接円	9.525	穴径	3.81
	厚さ	4.76		

適用外径ホルダ ☞ C25～C31、D16、D20　適用内径ホルダ ☞ E55～E57

（推奨用途凡例）連続切削 ●：第一推奨 ○：第二推奨　一般切削 ●：第一推奨 ○：第二推奨　断続切削 ✖：第一推奨 ✖：第二推奨

推奨用途	ノンコートスミボロン											バインダレススミボロン
	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7500	BNS800	NCB100
K 鋳鉄							○	●			●	
S 難削材								●			●	●
H 高硬度材	○	●	✖	●	●	✖						
焼結部品								●		●		

ネガティブタイプ（穴つき）

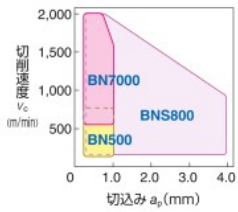
形状	刃先仕様	型　番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7500	BNS800	NCB100
	標準	TNMA 160402	1	1	0.2	3.6		●			●						—	—
		160404			0.4	3.5		●			●						—	—
		160408			0.8	3.2		●			●		●	●	●		—	—
		160412			1.2	2.9		●			●		●	●	●		—	—

ソリッドインサート／ネガティブタイプ（穴つき）

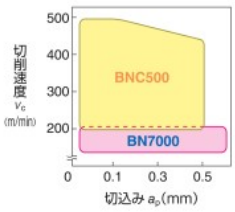
形状	刃先仕様	型　番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7500	BNS800	NCB100
	標準	TNGA 160408	1	ソリッド	0.8	15.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—
		160412			1.2	15.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—

スミボロン適用領域マップ

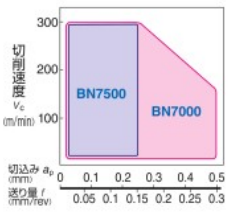
Ⓒ ねずみ鋳鉄



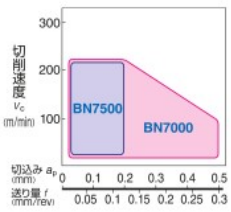
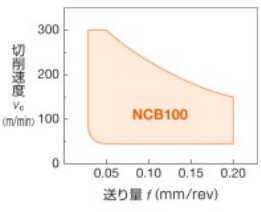
Ⓓ ダクタイル鋳鉄



Ⓔ 一般焼結合金



Ⓕ 高密度焼入焼結合金



Ⓖ チタン合金