T 三角形

TPG■1103●● ノンコート

寸法(mm)				
	内接円	6.35	穴径	3.4
	厚さ	3.18		

適用内径ホルダ ☞ E50～E53

（推奨用途凡例）連続切削 ●：第一推奨 ○：第二推奨　一般切削 ●：第一推奨 ○：第二推奨　断続切削 ✖：第一推奨 ✖：第二推奨

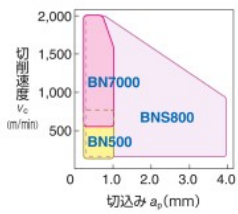
推奨用途	ノンコートスミボロン											バインダレススミボロン
	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7500	BNS800	NCB100
K 鋳鉄							○	●			●	
S 難削材								●			●	●
H 高硬度材	○	●	●	●	●	✖						
焼結部品								●		●		

11°ポジティブタイプ（穴つき）

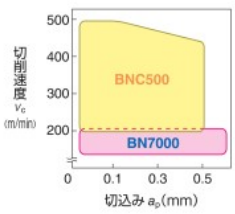
形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7500	BNS800	NCB100
	標準	TPGW 110304	1	1	0.4	3.5		●			●			●	●		—	—
		110308			0.8	3.2		●			●						—	—
刃先強化タイプ	S01235	TPGW 110304HS	1	1	0.4	3.5	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—
		110308HS			0.8	3.2	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—

スミボロン適用領域マップ

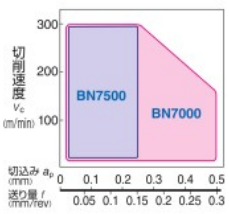
Ⓒ ねずみ鋳鉄



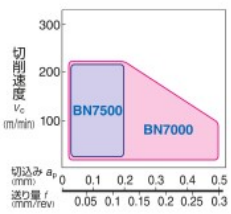
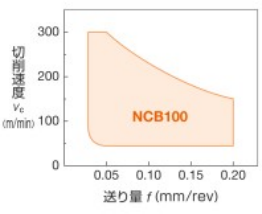
Ⓓ ダクタイル鋳鉄



Ⓔ 一般焼結合金



Ⓕ 高密度焼入焼結合金



Ⓖ チタン合金