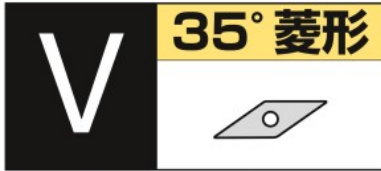


スミボロンインサート

刃先交換インサート



標準刃先仕様 記号詳細 L28, L29

	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BN2010 BN2020	BNC100 BNC160	BNC200 BNC300	BNC500	BN500	BN7000 BN700	BN7500	BNS800	NCB100
ネガティブ	T01225	S01225	S01725	S01225	T01225	S01225	S01225	S01225	S01215	T01215	T01215	T01215	T02020	T01215
ポジティブ					T01235									

(推奨用途凡例) 連続切削 ●: 第一推奨 ○: 第二推奨 一般切削 ◎: 第一推奨 ○: 第二推奨 断続切削 ★: 第一推奨 ☆: 第二推奨

推奨用途	K 鑄鉄												●	●	●
	S 難削材												●	●	●
	H 高硬度材	○	◎	◎	●	●	★								
	焼結部品												●	●	

VCGW0802 ●●● ノンコート

寸法 (mm)	内接円	4.76	穴径	2.3
	厚さ	2.38		

適用内径ホルダ E32, E35, E38, E41

ワンユースインサート / 7°ポジティブタイプ (穴つき)

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7500	BNS800	NCB100	
	標準	NU-VCGW 080202	1	1	0.2	3.3				●									
		080204			0.4	2.8				●									
		080208			0.8	2.0				●									
	T01215	NU-VCGW 080202LT	1	1	0.2	3.3				●									
		080204LT			0.4	2.8				●									
		080208LT			0.8	2.0				●									
	S01235	NU-VCGW 080204HS	1	1	0.4	2.8				●									
080208HS		0.8			2.0				●										

*ワンユースインサートは切込み0.5mm以下でご使用ください。

VCGW0802 ●●● コーテッド

寸法 (mm)	内接円	4.76	穴径	2.3
	厚さ	2.38		

適用内径ホルダ E32, E35, E38, E41

マルチコーナーワンユースインサート / 7°ポジティブタイプ (穴つき)

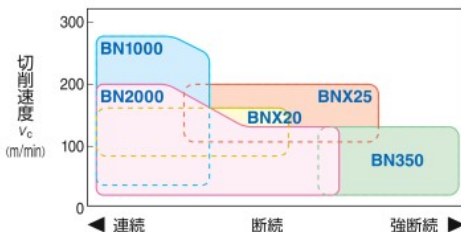
形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500
	標準	2NC-VCGW 080202	1	2	0.2	3.3	●	●					
		080204			0.4	2.8	●	●					

推奨用途	K 鑄鉄												●
	S 難削材												
	H 高硬度材	●	◎	◎	★	○	○						
	焼結部品												

コーテッドスミボロン

スミボロン適用領域マップ

① ノンコートスミボロン



② コーテッドスミボロン

