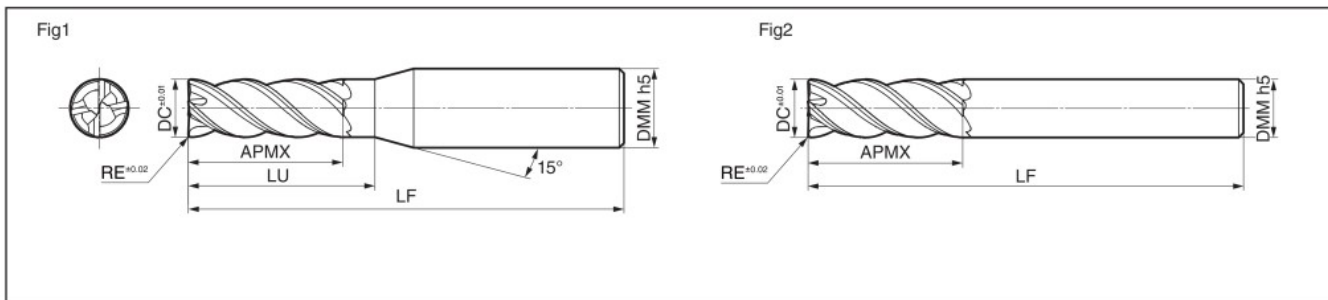


# GSXVL 4000-R-2.5D型

一般鋼 炭素鋼 合金鋼 プレハードン鋼 調質鋼 タイプ鋼 高硬度鋼 45~55 HRC 高硬度鋼 55~60 HRC ステンレス鋼 Ti合金 耐熱合金 鋳鉄



## ■本体

型番	在庫	寸法(mm)						Fig	標準価格(円)
		刃径 DC	半径 RE	切刃長 APMX	首下長 LU	全長 LF	シャンク径 DMM		
GSXVL 4030-R02-2.5D	●	3.0	0.2	8.0	9.5	50	6	1	10,900
4030-R05-2.5D	●	3.0	0.5	8.0	9.5	50	6	1	10,900
4040-R02-2.5D	●	4.0	0.2	10.0	11.5	50	6	1	11,300
4040-R05-2.5D	●	4.0	0.5	10.0	11.5	50	6	1	11,300
4040-R10-2.5D	●	4.0	1.0	10.0	11.5	50	6	1	11,300
GSXVL 4050-R02-2.5D	●	5.0	0.2	13.0	14.5	60	6	1	12,000
4050-R05-2.5D	●	5.0	0.5	13.0	14.5	60	6	1	12,000
4050-R10-2.5D	●	5.0	1.0	13.0	14.5	60	6	1	12,000
4060-R03-2.5D	●	6.0	0.3	15.0	—	60	6	2	11,300
4060-R05-2.5D	●	6.0	0.5	15.0	—	60	6	2	11,300
GSXVL 4060-R10-2.5D	●	6.0	1.0	15.0	—	60	6	2	11,300
4060-R15-2.5D	●	6.0	1.5	15.0	—	60	6	2	11,300
4080-R03-2.5D	●	8.0	0.3	20.0	—	80	8	2	13,300
4080-R05-2.5D	●	8.0	0.5	20.0	—	80	8	2	13,300
4080-R10-2.5D	●	8.0	1.0	20.0	—	80	8	2	13,300
GSXVL 4080-R15-2.5D	●	8.0	1.5	20.0	—	80	8	2	13,300
4080-R20-2.5D	●	8.0	2.0	20.0	—	80	8	2	13,300
4100-R03-2.5D	●	10.0	0.3	25.0	—	90	10	2	17,200
4100-R05-2.5D	●	10.0	0.5	25.0	—	90	10	2	17,200
4100-R10-2.5D	●	10.0	1.0	25.0	—	90	10	2	17,200
GSXVL 4100-R15-2.5D	●	10.0	1.5	25.0	—	90	10	2	17,200
4100-R20-2.5D	●	10.0	2.0	25.0	—	90	10	2	17,200
4120-R05-2.5D	●	12.0	0.5	30.0	—	90	12	2	20,600
4120-R10-2.5D	●	12.0	1.0	30.0	—	90	12	2	20,600
4120-R15-2.5D	●	12.0	1.5	30.0	—	90	12	2	20,600
GSXVL 4120-R20-2.5D	●	12.0	2.0	30.0	—	90	12	2	20,600
4120-R30-2.5D	●	12.0	3.0	30.0	—	90	12	2	20,600
4160-R10-2.5D	●	16.0	1.0	40.0	—	115	16	2	39,800
4160-R15-2.5D	●	16.0	1.5	40.0	—	115	16	2	39,800
4160-R20-2.5D	●	16.0	2.0	40.0	—	115	16	2	39,800
GSXVL 4160-R30-2.5D	●	16.0	3.0	40.0	—	115	16	2	39,800
4200-R10-2.5D	●	20.0	1.0	50.0	—	125	20	2	56,900
4200-R15-2.5D	●	20.0	1.5	50.0	—	125	20	2	56,900
4200-R20-2.5D	●	20.0	2.0	50.0	—	125	20	2	56,900
4200-R30-2.5D	●	20.0	3.0	50.0	—	125	20	2	56,900
GSXVL 4250-R10-2.5D	●	25.0	1.0	63.0	—	140	25	2	120,000
4250-R15-2.5D	●	25.0	1.5	63.0	—	140	25	2	120,000
4250-R20-2.5D	●	25.0	2.0	63.0	—	140	25	2	120,000
4250-R30-2.5D	●	25.0	3.0	63.0	—	140	25	2	120,000

材種 ACF20

再研磨手順は、弊社Webサイトよりダウンロードしてください。  
[\[www.sumitool.com/products/cutting/endmills/gsx.html\]](http://www.sumitool.com/products/cutting/endmills/gsx.html)  
 ●トップページ>製品情報>切削工具>エンドミル>GSX MILL シリーズ