

GSH 6000SF-R型

炭素鋼 合金鋼 プレハードン鋼 調質鋼 高硬度鋼 45~55 HRC 高硬度鋼 55~60 HRC 高硬度鋼 60~65 HRC

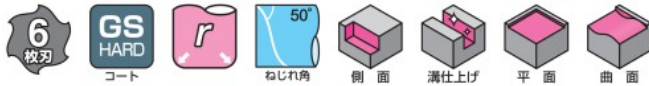
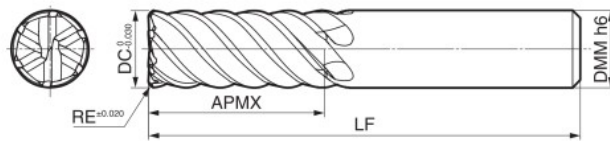


Fig1



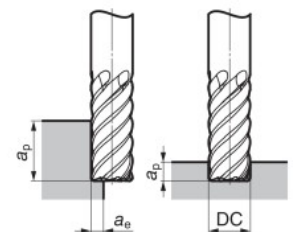
■本体

型番	在庫	寸法(mm)					Fig	標準価格(円)
		刃径 DC	半径 RE	切刃長 APMX	全長 LF	シャンク径 DMM		
GSH 6060SF-R02	●	6.0	0.2	13.0	50	6	1	12,000
6060SF-R05	●	6.0	0.5	13.0	50	6	1	12,000
6060SF-R10	●	6.0	1.0	13.0	50	6	1	12,000
6080SF-R02	●	8.0	0.2	19.0	60	8	1	14,700
6080SF-R05	●	8.0	0.5	19.0	60	8	1	14,700
GSH 6080SF-R10	●	8.0	1.0	19.0	60	8	1	14,700
6100SF-R05	●	10.0	0.5	22.0	70	10	1	19,600
6100SF-R10	●	10.0	1.0	22.0	70	10	1	19,600
6100SF-R15	●	10.0	1.5	22.0	70	10	1	19,600
6100SF-R20	●	10.0	2.0	22.0	70	10	1	19,600
GSH 6120SF-R05	●	12.0	0.5	26.0	75	12	1	24,900
6120SF-R10	●	12.0	1.0	26.0	75	12	1	24,900
6120SF-R15	●	12.0	1.5	26.0	75	12	1	24,900
6120SF-R20	●	12.0	2.0	26.0	75	12	1	24,900

材種 ACF07C

■推奨切削条件

1. ご使用の機械の回転速度が基準切削条件に達しない場合は、最高回転速度でご使用ください。
2. ワークや機械により振動や異音が発生するときは、状況に応じて切削条件を変更してください。



●側面加工および溝加工

被削材	低炭素鋼 炭素鋼、合金鋼 (~35HRC)		中硬度鋼 プレハードン鋼、ダイス鋼 (35~45HRC)		焼入鋼 SKD61 (45~55HRC)		焼入鋼 SKD11 (55~60HRC)		焼入鋼 SKH51 (60~65HRC)		焼入鋼 SKH55 (65~70HRC)	
切削条件	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
DC(mm)												
6.0	7,500	2,700	6,700	1,930	5,200	1,300	4,100	810	3,700	670	2,600	470
8.0	5,600	2,700	5,000	1,930	3,900	1,300	3,050	810	2,800	670	1,950	470
10.0	4,500	2,700	4,000	1,930	3,100	1,300	2,450	810	2,200	670	1,550	470
12.0	3,750	2,700	3,350	1,930	2,600	1,300	2,050	810	1,850	670	1,300	470
側面加工 a _p	1 ~ 1.5DC											
a _e	0.1DC				0.05DC				0.02DC			
溝加工 a _p	0.1DC				0.05DC				~ 0.05DC 最大 0.5mm			

●側面加工（高速型マシニングセンタ使用の場合）

被削材	低炭素鋼 炭素鋼、合金鋼 (~35HRC)		中硬度鋼 プレハードン鋼、ダイス (35~45HRC)		焼入鋼 SKD61 (45~55HRC)		焼入鋼 SKD11 (55~60HRC)		焼入鋼 SKH51 (60~65HRC)	
切削条件	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
DC(mm)										
6.0	16,000	5,800	16,000	5,800	16,000	5,800	12,000	3,200	8,000	2,000
8.0	12,000	5,800	12,000	5,800	12,000	5,800	9,000	3,200	6,000	2,000
10.0	9,600	5,800	9,600	5,800	9,600	5,800	7,200	3,200	4,800	2,000
12.0	8,000	5,800	8,000	5,800	8,000	5,800	6,000	3,200	4,000	2,000
基準 a _p	1 ~ 1.5DC									
切込み a _e	0.1DC		0.05DC		0.05DC		0.02DC		0.01DC	