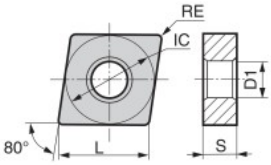
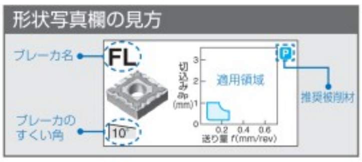
イゲタロイ

80°菱形ネガティブインサート

CN 80°菱形 ネガティブ 穴つき



形状写真欄の見方



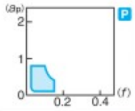
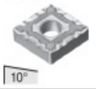
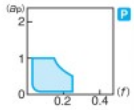
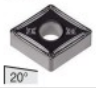
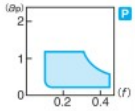
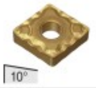
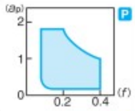
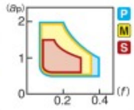
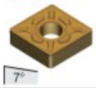
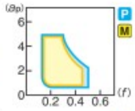
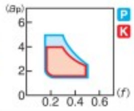
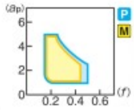
● ：連続切削 第一推奨
○ ：連続切削 第二推奨
◐ ：一般切削 第一推奨
◔ ：一般切削 第二推奨
✖ ：断続切削 第一推奨
✕ ：断続切削 第二推奨

CN■■0903●●

寸法 (mm)				
	切刃長L	9.7	厚さS	3.18
	内接円IC	9.525	穴径D1	3.81

適用外径ホルダ ☞C9　適用内径ホルダ ☞E23～E25

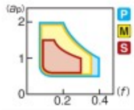
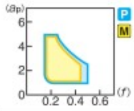
推奨用途	AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5005S	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T2500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P 鋼	●	◔	◐	✖	○	◔	✕		◔			◔									✕		✕	◐			◐	✖	✕	●	◐							
Mステンレス鋼				✕			✕	●	◐	✖	○	◔									✕		✕	◐	✕													
K 鋳鉄			✕			✕							●	◐	✖	○	◔			✕		✕		◐						●								
N 非鉄金属																																						◐
S 難削材																			●	◐	✖	◔	✕	✕														
H 高硬度材																	●																					

	形状	適用領域	型番	コーナー半径 RE	コーティング																									コーテッドサーメット			サーメット		超硬合金							
					AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5005S	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T2500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
微小切削	**FB** 27°		CNMG 090304N-FB	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	●	●	▲		●	—	—	—	—	—	—	
			090308N-FB	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	●	●	▲		●	—	—	—	—	—	—	
	FL  10°		CNMG 090308N-FL	0.8			●			●						●						—						—		—	—	—	—	—	—							—
	FE  20°		CNMG 090304N-FE	0.4	●	○	●	●	●		●		●	●								—						—		—	●	●	▲		●							
			090308N-FE	0.8	●	○	●	●	●		●		●	●								—						—		—	●	●	▲		●							
仕上切削	**LU**  10°		CNMG 090304N-LU	0.4	●	○	●		●	●			●			●						—						—		—	●	●	▲		●							
			090308N-LU	0.8	●	○	●		●	●			●			●						—						—		—	●	●	▲		●							
	SU 13°		CNMG 090304N-SU	0.4	●	○	●			●												—						—		—	—	—	—	—	—							—
			090308N-SU	0.8	●	○	●			●												—						—		—	—	—	—	—	—							—
中切削	**GU**  7°		CNMG 090304N-GU	0.4	●	○	●	●		●	●						●	●				—						—		—	—	—	—	—	—							—
			090308N-GU	0.8	●	○	●	●		●	●						●	●				—						—		—	—	—	—	—	—							—
	UX 0°		CNMG 090304N-UX	0.4				●			●											—						—		—	—	—	—	—	—							—
			090308N-UX	0.8				●			●											—						—		—	—	—	—	—	—							—
	UG 4°		CNMG 090304N-UG	0.4			●	●		●	●											—						—		—	—	—	—	—	—							—
			090308N-UG	0.8			●	●		●	●											—						—		—	—	—	—	—	—							—

CN■■09T3●●

寸法 (mm)				
	切刃長L	9.7	厚さS	3.97
	内接円IC	9.525	穴径D1	3.81

推奨用途	AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5005S	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T2500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P 鋼	●	◔	◐	✖	○	◔	✕		◔			◔									✕		✕	◐			◐	✖	✕	●	◐							
Mステンレス鋼				✕			✕	●	◐	✖	○	◔									✕		✕	◐	✕													
K 鋳鉄			✕			✕							●	◐	✖	○	◔			✕		✕		◐						●								
N 非鉄金属																																						◐
S 難削材																			●	◐	✖	◔	✕	✕														
H 高硬度材																	●																					

	形状	適用領域	型番	コーナー半径 RE	コーティング																									コーテッドサーメット			サーメット		超硬合金							
					AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5005S	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T2500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
仕上切削	**SU** 13°		CNMG 09T304N-SU	0.4	●	○	●			●												—						—		—	—	—	—	—	—							—
			09T308N-SU	0.8	●	○	●			●												—						—		—	—	—	—	—	—							—
中切削	**UG** 4°		CNMG 09T304N-UG	0.4			●			●												—						—		—	—	—	—	—	—							—
			09T308N-UG	0.8			●			●												—						—		—	—	—	—	—	—							—

○印：在庫予定品（在庫を確認願います）　▲印：将来、新製品に置換え、受注生産に移行、廃止などを予定（在庫を確認願います）