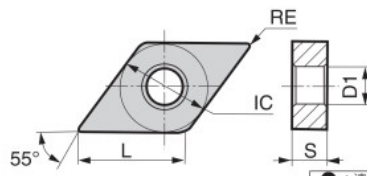


# 55°菱形ネガティブインサート

刃先交換インサート

**DN 55°菱形ネガティブ穴つき**



形状写真欄の見方

プレカ名: FL

プレカのすくい角: 10°

適用領域: 0.2, 0.4, 0.6 (mm)

送り量 (mm/rev): 0.2, 0.4, 0.6

推奨被削材: 推定被削材

●: 連続切削 第一推奨  
○: 連続切削 第二推奨  
●: 一般切削 第一推奨  
○: 一般切削 第二推奨  
✳: 断続切削 第一推奨  
✳: 断続切削 第二推奨

**DN 1504**

寸法 (mm): 切刃長L 15.5, 厚さS 4.76, 内接円IC 12.7, 穴径D1 5.16

推奨用途	P鋼	Mステンレス鋼	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
AC8015P	●	○	●	○	○	○
AC8020P	●	○	●	○	○	○
AC8025P	●	○	●	○	○	○
AC8035P	●	○	●	○	○	○
AC810P	●	○	●	○	○	○
AC820P	●	○	●	○	○	○
AC830P	●	○	●	○	○	○
AC6020M	○	○	○	○	○	○
AC6030M	○	○	○	○	○	○
AC6040M	○	○	○	○	○	○
AC610M	○	○	○	○	○	○
AC630M	○	○	○	○	○	○
AC4010K	○	○	○	○	○	○
AC4015K	○	○	○	○	○	○
AC420K	○	○	○	○	○	○
AC405K	○	○	○	○	○	○
AC415K	○	○	○	○	○	○
AC503U	○	○	○	○	○	○
AC5005S	○	○	○	○	○	○
AC5015S	○	○	○	○	○	○
AC5025S	○	○	○	○	○	○
AC510U	○	○	○	○	○	○
AC520U	○	○	○	○	○	○
AC1030U	○	○	○	○	○	○
AC550U	○	○	○	○	○	○
ACZ150	○	○	○	○	○	○
T1500Z	○	○	○	○	○	○
T2500Z	○	○	○	○	○	○
T3000Z	○	○	○	○	○	○
T1000A	○	○	○	○	○	○
T1500A	○	○	○	○	○	○
ST10P	○	○	○	○	○	○
ST20E	○	○	○	○	○	○
A30	○	○	○	○	○	○
G10E	○	○	○	○	○	○
EH510	○	○	○	○	○	○
EH520	○	○	○	○	○	○
H1	○	○	○	○	○	○

コーティング: スミボロン(CBN)インサート M L49~、スミダイヤ(PCD)インサート M M12、スミダイヤバインダレスインサート M M28、セラミックスインサート M B132

適用外径ホルダ: C12~C14, 適用内径ホルダ: E15, E33~E35

形状	適用領域	型番	コーナ半径 RE	AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5005S	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC550U	ACZ150	T1500Z	T2500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1						
<b>UX</b>		DNMG 150404N-UX 150408N-UX 150410N-UX 150412N-UX	0.4 0.8 1.0 1.2	●	●	●	●	●	●	●																																					
<b>UG</b>		DNMG 150404N-UG 150408N-UG 150412N-UG 150416N-UG	0.4 0.8 1.2 1.6				●																																								
<b>EG</b>		DNMG 150404N-EG 150408N-EG 150412N-EG	0.4 0.8 1.2	●	●	●					●	●	●	●	●								○	●	●	●	●																				
<b>UM</b>		DNMG 150404R-UM 150404L-UM 150408R-UM 150408L-UM	0.4 0.4 0.8 0.8																				●																								
<b>UM</b>		DNGG 150404R-UM 150404L-UM 150408R-UM 150408L-UM 150412R-UM 150412L-UM	0.4 0.4 0.8 0.8 1.2 1.2																																												
<b>UM</b>		DNMA 150404 150408 150412	0.4 0.8 1.2													●	●	●	●	●	●																										
<b>UM</b>		DNGA 150402 150404 150408 150412	0.2 0.4 0.8 1.2																			●		●	●																						
<b>MU</b>		DNMG 150408N-MU 150412N-MU 150416N-MU	0.8 1.2 1.6	●	●	●	●	●	●	●													○	●	●	●	●																				
<b>EM</b>		DNMG 150408N-EM 150412N-EM 150416N-EM	0.8 1.2 1.6	●	●	●					●	●	●	●	●								○	●	●	●	●																				
<b>ME</b>		DNMG 150408N-ME 150412N-ME 150416N-ME	0.8 1.2 1.6	●	●	●	●	●	●	●																																					
<b>MX</b>		DNMG 150408N-MX 150412N-MX 150416N-MX	0.8 1.2 1.6		●	●	●	●	●	●																																					

インサート  
B  
ネガティブ  
ポジティブ  
C  
D  
R  
S  
T  
V  
W  
セパレート  
中切削  
中粗切削