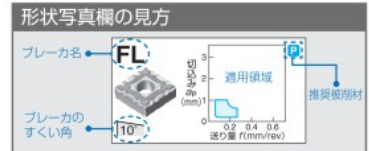
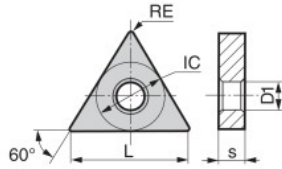


TN **三角形**
ネガティブ
穴つき



●：連続切削 第一推奨
○：連続切削 第二推奨

 : 一般切削 第一推奨
 : 一般切削 第二推奨

✖ : 断続切削 第一推奨
 ⚬ : 断続切削 第二推奨

TN■■1604●●

寸法 (mm)	切刃長L	16.5	厚さS	4.76
	内接円IC	9.525	穴径D1	3.81

スミボロン(CBN)インサート L72~ スミダイヤ(PCD)インサート M16 セラミックスインサート B132

適用外径ホルダ C27~C33、D16、D20 適用内径ホルダ E15、E61~E63

推奨用途	P 鋼	M ステンレス鋼	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
1	●	●	✖	○	✖	●
2	●	●	✖	○	✖	●
3	●	●	✖	○	✖	●
4	●	●	✖	○	✖	●
5	●	●	✖	○	✖	●
6	●	●	✖	○	✖	●
7	●	●	✖	○	✖	●
8	●	●	✖	○	✖	●
9	●	●	✖	○	✖	●
10	●	●	✖	○	✖	●
11	●	●	✖	○	✖	●
12	●	●	✖	○	✖	●
13	●	●	✖	○	✖	●
14	●	●	✖	○	✖	●
15	●	●	✖	○	✖	●
16	●	●	✖	○	✖	●
17	●	●	✖	○	✖	●
18	●	●	✖	○	✖	●
19	●	●	✖	○	✖	●
20	●	●	✖	○	✖	●
21	●	●	✖	○	✖	●
22	●	●	✖	○	✖	●
23	●	●	✖	○	✖	●
24	●	●	✖	○	✖	●
25	●	●	✖	○	✖	●
26	●	●	✖	○	✖	●
27	●	●	✖	○	✖	●
28	●	●	✖	○	✖	●
29	●	●	✖	○	✖	●
30	●	●	✖	○	✖	●
31	●	●	✖	○	✖	●
32	●	●	✖	○	✖	●
33	●	●	✖	○	✖	●
34	●	●	✖	○	✖	●
35	●	●	✖	○	✖	●
36	●	●	✖	○	✖	●
37	●	●	✖	○	✖	●
38	●	●	✖	○	✖	●
39	●	●	✖	○	✖	●
40	●	●	✖	○	✖	●
41	●	●	✖	○	✖	●
42	●	●	✖	○	✖	●
43	●	●	✖	○	✖	●
44	●	●	✖	○	✖	●
45	●	●	✖	○	✖	●
46	●	●	✖	○	✖	●
47	●	●	✖	○	✖	●
48	●	●	✖	○	✖	●
49	●	●	✖	○	✖	●
50	●	●	✖	○	✖	●
51	●	●	✖	○	✖	●
52	●	●	✖	○	✖	●
53	●	●	✖	○	✖	●
54	●	●	✖	○	✖	●
55	●	●	✖	○	✖	●
56	●	●	✖	○	✖	●
57	●	●	✖	○	✖	●
58	●	●	✖	○	✖	●
59	●	●	✖	○	✖	●
60	●	●	✖	○	✖	●
61	●	●	✖	○	✖	●
62	●	●	✖	○	✖	●
63	●	●	✖	○	✖	●
64	●	●	✖	○	✖	●
65	●	●	✖	○	✖	●
66	●	●	✖	○	✖	●
67	●	●	✖	○	✖	●
68	●	●	✖	○	✖	●
69	●	●	✖	○	✖	●
70	●	●	✖	○	✖	●
71	●	●	✖	○	✖	●
72	●	●	✖	○	✖	●
73	●	●	✖	○	✖	●
74	●	●	✖	○	✖	●
75	●	●	✖	○	✖	●
76	●	●	✖	○	✖	●
77	●	●	✖	○	✖	●
78	●	●	✖	○	✖	●
79	●	●	✖	○	✖	●
80	●	●	✖	○	✖	●
81	●	●	✖	○	✖	●
82	●	●	✖	○	✖	●
83	●	●	✖	○	✖	●
84	●	●	✖	○	✖	●
85	●	●	✖	○	✖	●
86	●	●	✖	○	✖	●
87	●	●	✖	○	✖	●
88	●	●	✖	○	✖	●
89	●	●	✖	○	✖	●
90	●	●	✖	○	✖	●
91	●	●	✖	○	✖	●
92	●	●	✖	○	✖	●
93	●	●	✖	○	✖	●
94	●	●	✖	○	✖	●
95	●	●	✖	○	✖	●
96	●	●	✖	○	✖	●
97	●	●	✖	○	✖	●
98	●	●	✖	○	✖	●
99	●	●	✖	○	✖	●
100	●	●	✖	○	✖	●

コーティング

コーデット
サーメット

超硬合金

超硬合金

[illegible]

インサート

B

ネガティブ

ポジティブ

C

D

®

S



V



セリル・グレース・ニコルズ