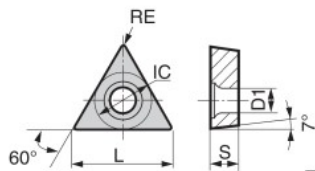


TC **三角形**
7°ポジティブ
穴つき



形状写真欄の見方

プレアカ名: FL

プレアカのすくい角: 10°

適用領域

推奨被削材

送り量 (mm/rev)

3
2
1
0.2 0.4 0.6

● : 連続切削 第一推奨
○ : 連続切削 第二推奨
● : 一般切削 第一推奨
○ : 一般切削 第二推奨
● : 断続切削 第一推奨
○ : 断続切削 第二推奨

TC **0802**

寸法 (mm)	切刃長L	8.2	厚さS	2.38
	内接円IC	4.76	穴径D1	2.3

推奨用途	P鋼	Mステンレス鋼	K 鋳鉄	N非鉄金属	S 難削材	H高硬度材
AC8015P	●	○	●	○	○	○
AC8020P	●	○	●	○	○	○
AC8025P	●	○	●	○	○	○
AC8035P	●	○	●	○	○	○
AC810P	●	○	●	○	○	○
AC820P	●	○	●	○	○	○
AC830P	●	○	●	○	○	○
AC6020M	○	○	○	○	○	○
AC6030M	○	○	○	○	○	○
AC6040M	○	○	○	○	○	○
AC610M	○	○	○	○	○	○
AC630M	○	○	○	○	○	○
AC4010K	○	○	○	○	○	○
AC4015K	○	○	○	○	○	○
AC420K	○	○	○	○	○	○
AC405K	○	○	○	○	○	○
AC415K	○	○	○	○	○	○
AC503J	○	○	○	○	○	○
AC5005S	○	○	○	○	○	○
AC5015S	○	○	○	○	○	○
AC5025S	○	○	○	○	○	○
AC510J	○	○	○	○	○	○
AC520J	○	○	○	○	○	○
AC1030J	○	○	○	○	○	○
AC530J	○	○	○	○	○	○
ACZ150	○	○	○	○	○	○
T1500Z	○	○	○	○	○	○
T2500Z	○	○	○	○	○	○
T3000Z	○	○	○	○	○	○
T1000A	○	○	○	○	○	○
T1500A	○	○	○	○	○	○
ST10P	○	○	○	○	○	○
ST20E	○	○	○	○	○	○
A30	○	○	○	○	○	○
G10E	○	○	○	○	○	○
EH510	○	○	○	○	○	○
EH520	○	○	○	○	○	○
H1	○	○	○	○	○	○

形状	適用領域	型番	コーナ半径 RE	コーティング	コーテッドサーメット	サーメット	超硬合金
SC 	TCGT 080201MN-SC 080202MN-SC	< 0.1	AC8015P AC8020P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503J AC5005S AC5015S AC5025S AC510J AC520J AC1030J AC530J ACZ150 T1500Z T2500Z T3000Z				
		< 0.2					
TCGW 080200 080201		0					
		0.1					

コーナ半径 RE が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。

TC **0902**

寸法 (mm)	切刃長L	9.6	厚さS	2.38
	内接円IC	5.56	穴径D1	2.5

推奨用途	P鋼	Mステンレス鋼	K 鋳鉄	N非鉄金属	S 難削材	H高硬度材
AC8015P	●	○	●	○	○	○
AC8020P	●	○	●	○	○	○
AC8025P	●	○	●	○	○	○
AC8035P	●	○	●	○	○	○
AC810P	●	○	●	○	○	○
AC820P	●	○	●	○	○	○
AC830P	●	○	●	○	○	○
AC6020M	○	○	○	○	○	○
AC6030M	○	○	○	○	○	○
AC6040M	○	○	○	○	○	○
AC610M	○	○	○	○	○	○
AC630M	○	○	○	○	○	○
AC4010K	○	○	○	○	○	○
AC4015K	○	○	○	○	○	○
AC420K	○	○	○	○	○	○
AC405K	○	○	○	○	○	○
AC415K	○	○	○	○	○	○
AC503J	○	○	○	○	○	○
AC5005S	○	○	○	○	○	○
AC5015S	○	○	○	○	○	○
AC5025S	○	○	○	○	○	○
AC510J	○	○	○	○	○	○
AC520J	○	○	○	○	○	○
AC1030J	○	○	○	○	○	○
AC530J	○	○	○	○	○	○
ACZ150	○	○	○	○	○	○
T1500Z	○	○	○	○	○	○
T2500Z	○	○	○	○	○	○
T3000Z	○	○	○	○	○	○
T1000A	○	○	○	○	○	○
T1500A	○	○	○	○	○	○
ST10P	○	○	○	○	○	○
ST20E	○	○	○	○	○	○
A30	○	○	○	○	○	○
G10E	○	○	○	○	○	○
EH510	○	○	○	○	○	○
EH520	○	○	○	○	○	○
H1	○	○	○	○	○	○

スマダイヤモンド(PCD)インサート **M16**

適用外径ホルダ **D27**

形状	適用領域	型番	コーナ半径 RE	コーティング	コーテッドサーメット	サーメット	超硬合金
FX 	TCGT 090201R-FX 090201L-FX 090202R-FX 090202L-FX	0.1	AC8015P AC8020P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503J AC5005S AC5015S AC5025S AC510J AC520J AC1030J AC530J ACZ150 T1500Z T2500Z T3000Z				
		0.1					
		0.2					
		0.2					
FY 	TCGT 090201R-FY 090201L-FY 090202R-FY 090202L-FY	0.1	AC8015P AC8020P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503J AC5005S AC5015S AC5025S AC510J AC520J AC1030J AC530J ACZ150 T1500Z T2500Z T3000Z				
		0.1					
		0.2					
		0.2					
SC 	TCGT 090201MN-SC 090202MN-SC	< 0.1					
		< 0.2					
TCGW 090200 090201		0					
		0.1					

*1 : 写真は左勝手です。

コーナ半径 RE が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。

インサート

B

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

セ
ン
タ
リ
ン
グ
の
ア
ン
カ
ン
ス