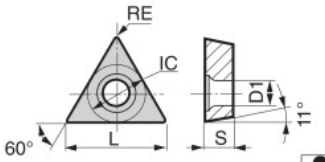
三角形ポジティブインサート

刃先交換インサート

TP 三角形 11°ポジティブ 穴つき



材種選択ガイド ☞A2、A3
チップブレーカ選択ガイド ☞B10～
被削材別インサート材種選択ガイド ☞A10～

●：連続切削 第一推奨　○：連続切削 第二推奨
●：一般切削 第一推奨　○：一般切削 第二推奨
✖：断続切削 第一推奨　☆：断続切削 第二推奨

TP■■0802●●

寸法(mm)	切刃長L	8.2	厚さS	2.38
	内接円IC	4.76	穴径D1	2.4

推奨用途：P鋼／Mステンレス鋼／K鋳鉄／N非鉄金属／S難削材／H高硬度材

スミボロン(CBN)インサート ☞L80　スミダイヤ(PCD)インサート ☞M17
スミダイヤバインダレスインサート ☞M28　適用内径ホルダ ☞E56～E59

| | 形状 | 適用領域 | 型番 | コーナー半径RE | コーティング | | |