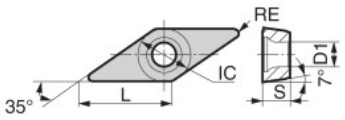
35°菱形ポジティブインサート

刃先交換インサート

VC 35°菱形 7°ポジティブ 穴つき



材種選択ガイド ☞A2、A3
チップブレーカ選択ガイド ☞B10～
被削材別インサート材種選択ガイド ☞A10～

●：連続切削 第一推奨　○：連続切削 第二推奨
●：一般切削 第一推奨　○：一般切削 第二推奨
✖：断続切削 第一推奨　✖：断続切削 第二推奨

VC■■1103●●

寸法(mm)	切刃長L	11.1	厚さS	3.18
	内接円IC	6.35	穴径D1	2.8

スミボロン(CBN)インサート ☞L103　スミダイヤ(PCD)インサート ☞M22　スミダイヤバインダレスインサート ☞M26
適用外径ホルダ ☞C38、C39、D15、D28　適用内径ホルダ ☞E41、E44、E47

推奨用途	AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5005S	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T2500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	コーティング																										コーテッドサーメット			サーメット		超硬合金						
P 鋼	●	◔	●	✖	○	◔	✖	●	●	✖	○	◔												●			●	✖	✖	●	●							
M ステンレス鋼			✖				✖	●	●	✖	○	◔												●			✖	✖	✖										
K 鋳鉄			✖			✖							●	●	✖	○	◔				✖		✖	●						●									
N 非鉄金属																																					●
S 難削材																		●	●	●	✖	◔	✖	✖														
H 高硬度材																		●																				

	形状	適用領域	型番	コーナー半径RE
仕上切削	FY	P	VCET 1103008R-FY	0.08
			1103008L-FY	0.08
			110301R-FY	0.1
			110301L-FY	0.1
			1103018R-FY	0.18
			1103018L-FY	0.18
軽切削	SU	P	VCMT 110302N-SU	0.2
			110304N-SU	0.4
			110308N-SU	0.8
	SI	P	VCGT 110301MN-SI	< 0.1
			110302MN-SI	< 0.2
			110304MN-SI	< 0.4
			110308MN-SI	< 0.8
アルミ用	AG	N	VCGT 110302N-AG	0.2
			110304N-AG	0.4

	AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5005S	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T2500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
仕上切削 FY																										●												
																										●												
																										●												
																										●												
																										●												
																										●												
軽切削 SU			●					●	●	●		●							○	●	●																	
			●					●	●	●		●							○	●	●																	
			●					●	●	●		●							○	●	●																	
軽切削 SI											▲	●								●	●	●	●	●	●		●	●		●	●							
											▲	●								●	●	●	●	●	●		●	●		●	●							
											▲	●								●	●	●	●	●	●		●	●		●	●							
											▲	●								●	●	●	●	●	●		●	●		●	●							
アルミ用 AG																																					●
																																					●

コーナー半径 RE が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。

VC■■1604●●

寸法(mm)	切刃長L	16.6	厚さS	4.76
	内接円IC	9.525	穴径D1	4.4

スミボロン(CBN)インサート ☞L104　スミダイヤ(PCD)インサート ☞M22、M23　スミダイヤバインダレスインサート ☞M26
適用外径ホルダ ☞C38、C39　適用内径ホルダ ☞E41、E44

推奨用途	AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5005S	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T2500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	コーティング																										コーテッドサーメット			サーメット		超硬合金						
P 鋼	●	◔	●	✖	○	◔	✖		◔			◔												●			●	✖	✖	●	●							
M ステンレス鋼			✖				✖	●	●	✖	○	◔												●			✖	✖	✖										
K 鋳鉄			✖			✖							●	●	✖	○	◔				✖		✖	●						●									
N 非鉄金属																																					●
S 難削材																		●	●	●	✖	◔	✖	✖														
H 高硬度材																		●																				

	形状	適用領域	型番	コーナー半径RE
仕上切削	FB	P	VCMT 160404N-FB	0.4
			160408N-FB	0.8
仕上切削	LU	P	VCMT 160404N-LU	0.4
			160408N-LU	0.8
軽切削	LB	P	VCMT 160404N-LB	0.4
			160408N-LB	0.8
軽切削	SU	P	VCMT 160404N-SU	0.4
			160408N-SU	0.8
軽切削	SI	P	VCGT 160401MN-SI	< 0.1
			160402MN-SI	< 0.2
			160404MN-SI	< 0.4
			160408MN-SI	< 0.8

	AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5005S	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T2500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
仕上切削 FB																										●			▲								
																										●			▲								
仕上切削 LU	●	○	●		●	●			●	●		●														●			▲								
	●	○	●		●	●			●	●		●														●			▲								
軽切削 LB			●	●		●	●	●	●	●																●			▲		●						
			●	●		●	●	●	●	●																●			▲		●						
軽切削 SU	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	●							○	●	●		●		●												
	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	●							○	●	●		●		●												
軽切削 SI											▲	●								●	●	●	●	●	●		●	●		●	●							
											▲	●								●	●	●	●	●	●		●	●		●	●							
											▲	●								●	●	●	●	●	●		●	●		●	●							
											▲	●								●	●	●	●	●	●		●	●		●	●							

コーナー半径 RE が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。

○印：在庫予定品（在庫を確認願います）　▲印：将来、新製品に置換え、受注生産に移行、廃止などを予定（在庫を確認願います）