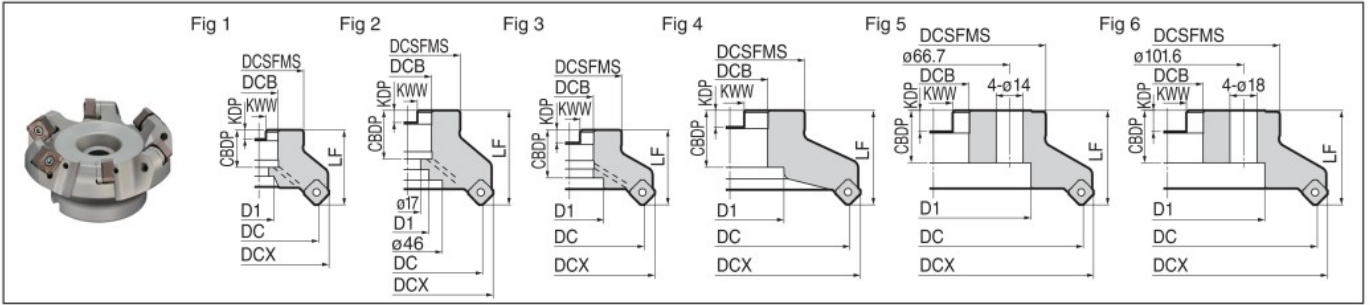


# DGC 13000R(S)型



## 本体 (標準ピッチ)

												寸法(mm)	
型番	在庫	刃径 DC	最大刃径 DCX	ボス DCSFMS	高さ LF	穴径 DCB	溝幅 KWW	溝深さ KDP	取付深さ CBDP	ボルト D1	刃数	重量 (kg)	Fig
DGC 13040RS	●	40(42.9)	54(50.8)	36	40(38.44)	16	8.4	5.6	18	13.5	3	0.3	1
13050RS	●	50(52.9)	64(60.8)	40	40(38.44)	22	10.4	6.3	20	18	3	0.4	1
13063RS	●	63(65.9)	77(73.8)	50	40(38.44)	22	10.4	6.3	20	18	4	0.5	1
13080RS	●	*80(82.9)	94(90.8)	60	50(48.44)	27	12.4	7	25	20	4	1.2	1
13100RS	●	100(102.9)	114(110.8)	70	50(48.44)	32	14.4	8.5	32	46	5	1.6	3
13125RS	●	125(127.9)	139(135.8)	80	63(61.44)	40	16.4	9.5	29	52	6	2.8	1
13160RS	●	160(162.9)	174(170.8)	130	63(61.44)	40	16.4	9.5	29	88	7	4.5	5
13200RS	●	200(202.9)	214(210.8)	150	63(61.44)	60	25.7	14	35	130	8	7.1	6
13250RS	●	250(252.9)	264(260.8)	190	63(61.44)	60	25.7	14	35	160	10	11.2	6
DGC 13080R	●	*80(82.9)	94(90.8)	60	50(48.44)	25.4	9.5	6	25	20	4	1.2	1
13100R	●	*100(102.9)	114(110.8)	70	63(61.44)	31.75	12.7	8	32.5	28	5	2.2	2
13125R	●	125(127.9)	139(135.8)	80	63(61.44)	38.1	15.9	10	35.5	55	6	2.8	1
13160R	●	160(162.9)	174(170.8)	100	63(61.44)	50.8	19.1	11	38	72	7	4.5	4
13200R	●	200(202.9)	214(210.8)	150	63(61.44)	47.625	25.4	14	35	130	8	7.1	6
13250R	●	250(252.9)	264(260.8)	190	63(61.44)	47.625	25.4	14	35	150	10	11.2	6

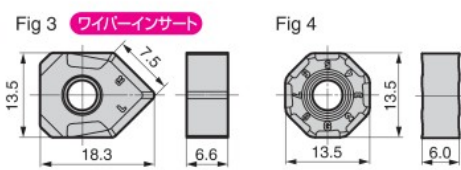
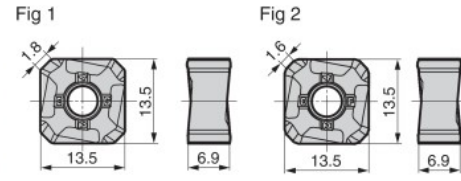
( )内はONMT/ONET型インサート装着時の数値になります。

本体にインサートは組み込んでありません。φ160mm以上のサイズにはエアークは付いておりません。

\*印の本体φ80、φ100mmサイズのアーバへの締付けには、JIS B 1176「六角穴付きボルト」(φ80→M12×30~35mm、φ100→M16×40~45mm)をご使用ください。

## インサート

適用加工	材種分類	コーティング										超硬合金	DLC	サーメット	Fig	
		高速・軽切削	中切削	粗切削												
	型番	ACU2500	XCU2500	ACP100	ACP200	ACP300	XCK2000	ACK200	ACK300	ACM200	ACM300	H1	EH520	DL1000	T4500A	
	SNMT 13T6ANER-L	●	●	●	●	●	●	●	●							1
	13T6ANER-G	●	●	●	●	●	●	●	●				●		●	1
	13T6ANER-H	●	●	●	●	●	●	●	●							1
	13T6ANER-FL	●	●	●	●	●	●	●	●							2
	13T6ANER-FG	●	●	●	●	●	●	●	●							2
	SNET 13T6ANER-L									●	●					1
	13T6ANER-G									●	●					1
	13T6ANER-FL									●	●					2
	13T6ANER-FG									●	●					2
	13T6ANFR-S											●		●		1
	XNEU 13T6ANEN-W	●	●	●	●	●	●	●	●						●	3
	ONMT 05T6ANER-L	●	●	●	●	●	●	●	●							4
	05T6ANER-G	●	●	●	●	●	●	●	●							4
	ONET 05T6ANER-L									●	●					4
	05T6ANER-G									●	●					4



ファイバーインサートは、8コーナーインサートとの併用のみ可能です。

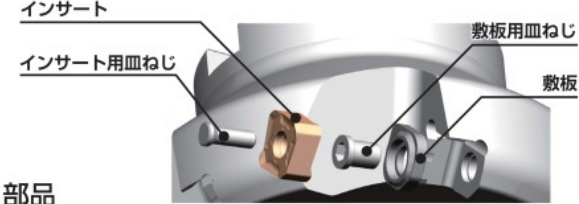
ACP100とACK200は、色調・光沢に多少違いがある場合がありますが、性能には影響ありません。H29「穴付きファイバーインサート使用上の注意」を参照してください(取付注意)。

推奨切削条件 H29

### 型番の呼び方

# DGC 13 040 R S

型式記号    インサートサイズ    カッタ径    勝手    メトリック仕様



適用カッタ	数板	数板用皿ねじ	レンチ	インサート用皿ねじ	一体型レンチ	脱着式レンチ		焼付防止剤	インサート用皿ねじ(※)
DCφ40~125 上記以外	DGCS13R	BW0609F	LH040	BFTX0412IP	Nm 3.0	—	HPS1015 TRB15IP	SUMI-P	BFTX0418IP Nm 3.0

※ねじを緩めるだけで、インサートのコーナーチェンジが可能です。但し、適用サイズは本体φ80mm以上のDGC型/DGCM型のみ。

カッタ

平面削り

隅削り

高送り

多機能

ラジラス

R・三次元削い

溝・T溝

面取り

非鉄金属

鋳鉄高速