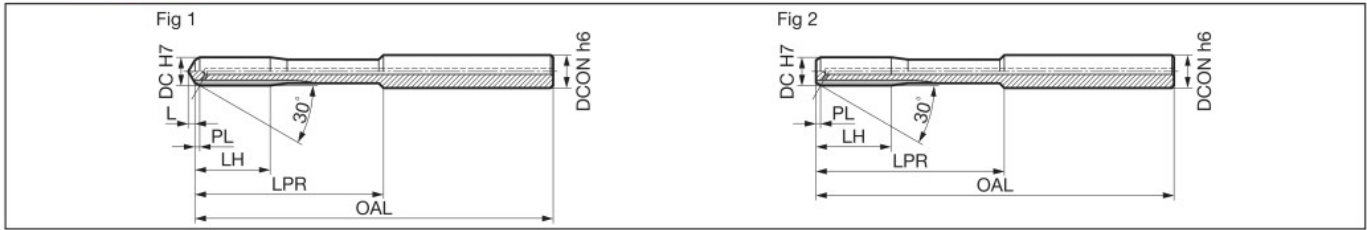


## SSR型 H7公差穴用(貫通穴用)

炭素合金鋼 ~0.28%	炭素合金鋼 0.29%~	調質 鋼	高硬度鋼 ~45 HRC	鑄鉄	ダクタイル 鑄鉄
-----------------	-----------------	---------	--------------------	----	-------------

本体 刃径  $\phi$ 3.0 ~ 12.0mm

寸法(mm)

刃径 DC	刃径 公差	在庫	型番	全長 OAL	シャン径 DCON	首下長 LPR	刃長 LH	食付長 PL	先端 L	刃数	Fig
3.0	+0.008 +0.004	●	SSR 03000H7T	68	4	40	12	0.5	0.7	4	1
3.5		●	SSR 03500H7T	68	4	40	12	0.5	0.9	4	1
4.0		●	04000H7T	76	5	40	12	0.5	1.0	4	1
4.5	+0.010	●	04500H7T	76	5	40	12	0.5	1.2	4	1
5.0	+0.005	●	05000H7T	76	6	40	12	0.5	1.3	4	1
5.5		●	05500H7T	76	6	40	12	0.5	1.5	4	1
6.0		●	06000H7T	76	7	40	16	1.0	—	4	2
6.5		●	SSR 06500H7T	76	7	40	16	1.0	—	4	2
7.0		●	07000H7T	101	8	65	16	1.0	—	6	2
7.5		●	07500H7T	101	8	65	16	1.0	—	6	2
8.0	+0.012	●	08000H7T	101	9	65	19	1.0	—	6	2
8.5	+0.006	●	08500H7T	101	9	65	19	1.0	—	6	2
9.0		●	09000H7T	101	10	65	19	1.0	—	6	2
9.5		●	09500H7T	101	10	65	19	1.0	—	6	2
10.0		●	10000H7T	130	11	85	22	1.0	—	6	2
10.5		●	SSR 10500H7T	130	11	85	22	1.0	—	6	2
11.0	+0.015	●	11000H7T	130	12	85	22	1.0	—	6	2
11.5	+0.008	●	11500H7T	130	12	85	22	1.0	—	6	2
12.0		●	12000H7T	130	13	85	22	1.0	—	6	2

材種 ACR40

推奨切削条件 J148

## 型番の呼び方

SSR 03500 H7T

型式記号

刃径

加工穴公差 貫通穴用

穴あけ

J

メソッド

交換式

交換式

ミー

呼び

その他