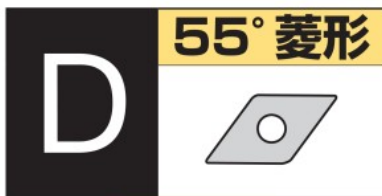


# スミボロンインサート

刃先交換インサート



55° 菱形

	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BNC2115 BNC2125	BNC2010 BNC2020	BNC100 BNC160	BNC200 BNC300
ネガティブ	T01225	S01225	S01725	S01225	T01225 T01235	S01225	S01225	S01225	S01225
ポジティブ									
	BNC500	BN500	BN7000 BN700	BN7115	BN7500	BNC8115	BNS8125	BNS800	NCB100
ネガティブ	S01215	T01215	T01215	T01215	T01215	S02020	T02020	T02020	T01215
ポジティブ									

標準刃先仕様 記号詳細 L30, L31

(推奨用途凡例) 連続切削 ●: 第一推奨 ○: 第二推奨 一般切削 ◎: 第一推奨 ◐: 第二推奨 断続切削 ☆: 第一推奨 ☆◐: 第二推奨

**DCG 0702** ノンコート

寸法 (mm)	内接円	6.35	穴径	2.8
	厚さ	2.38		

適用外径ホルダ C17, D14, D18, D19, D24, D25 適用内径ホルダ E16, E28~E32

推奨用途	K 鋳鉄																		
	S 難削材																		
	H 高硬度材																		
	焼結部品																		

ノンコートスミボロン

## ワンユースインサート / 7°ポジティブタイプ (穴つき)

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナ 数	コーナ 半径	切刃長	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BN500	BN700	BN7115	BN7500	BNS8125	BNS800	NCB100			
	標準	NU-DCGW 070202	1	1	0.2	2.7				●	●										
		070204			0.4	2.5						●	●								
		070208			0.8	2.1						●	●								
	T01215	T-NU-DCGW 070202	10	1	0.2	2.7				●											
		070204			0.4	2.5						●									
		070208			0.8	2.1						●									
	T01215	NU-DCGW 070202LT	1	1	0.2	2.7				●											
		070204LT			0.4	2.5						●									
		070208LT			0.8	2.1						●									
	S01235	NU-DCGW 070202HS	1	1	0.2	2.7				●											
		070204HS			0.4	2.5						●									

\*BNX25は、NS型(NS-DCGW)でご用命ください。\*ワンユースインサートは切込み0.5mm以下でご使用ください。

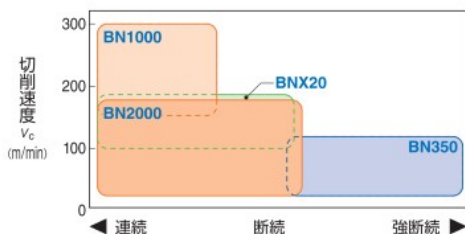
## マルチコーナーワンユースインサート / 7°ポジティブタイプ (穴つき)

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナ 数	コーナ 半径	切刃長	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BN500	BN700	BN7115	BN7500	BNS8125	BNS800	NCB100
	標準	2NU-DCGW 070204	1	2	0.4	2.5							●	●	●			
		070208			0.8	2.1						●	●	●				
	ホーニング	2NU-DCGT 070204N-FV	1	2	0.4	2.4				●								

\*BNX25は、2NS型(2NS-DCGW)でご用命ください。\*ワンユースインサートは切込み0.5mm以下でご使用ください。

## スミボロン適用領域マップ

① 焼入鋼 (ノンコートスミボロン)



② 焼入鋼 (コートedsスミボロン)

