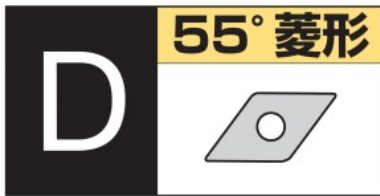


スミボロンインサート

刃先交換インサート



DCG 11T3 <small>ノンコート</small>			
寸法 (mm)	内接円厚さ	9.525	穴径
		3.97	4.4

適用外径ホルダ \leftarrow C17, D14, D18, D19, D24, D25 適用内径ホルダ \leftarrow E13, E28~E32

マルチコーナーワンユースインサート / ∇ ポジティブタイプ (穴つき)

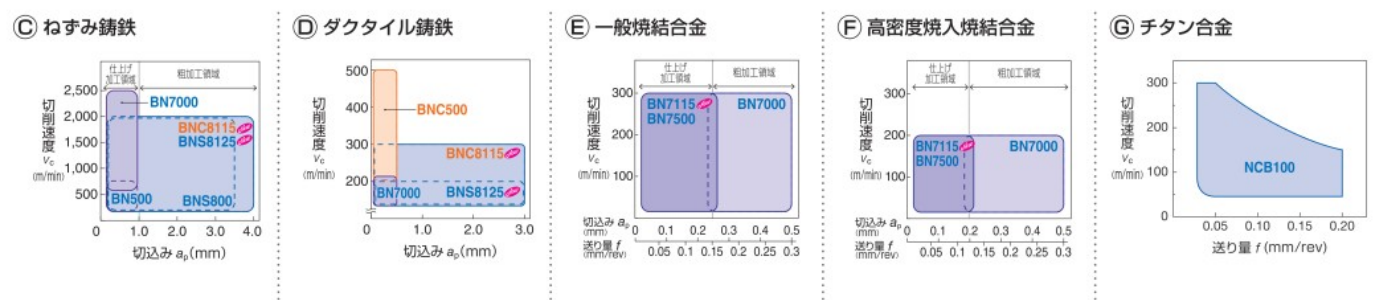
(推奨用途凡例) 連続切削 ●: 第一推奨 ○: 第二推奨 一般切削 ●: 第一推奨 ○: 第二推奨 断続切削 ✖: 第一推奨 ○: 第二推奨

推奨用途	K 鋳鉄	S 難削材	H 高硬度材	焼結部品	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7115	BN7500	BNS8125	BNS800	NCB100
連続切削	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
一般切削	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
断続切削	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	ノンコートスミボロン											
							BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7115	BN7500	BNS8125
	標準	2NU-DCGW 11T302 11T304 11T308	1	2	0.2 0.4 0.8	2.7 2.5 2.1							●	●	●	●		
		T-2NU-DCGW 11T302 11T304 11T308	10	2	0.2 0.4 0.8	2.7 2.5 2.1								●	●			
	S01215	2NU-DCGW 11T304WG* 11T308WG*	1	2	0.4 0.8	2.3 2.1				●								
	S01215	2NU-DCGW 11T304WH* 11T308WH*	1	2	0.4 0.8	2.1 1.8				●								
	ホーニング	2NU-DCGT 11T304N-FV 11T308N-FV	1	2	0.4 0.8	2.4 2.0				●								
	S00535	2NU-DCGT 11T304N-LV 11T308N-LV	1	2	0.4 0.8	2.4 2.0				●								
	シャープエッジ	2NU-DCGW 11T302LF 11T304LF 11T308LF	1	2	0.2 0.4 0.8	2.7 2.5 2.1							●	●	●			
	ホーニング	2NU-DCGW 11T302LE 11T304LE 11T308LE	1	2	0.2 0.4 0.8	2.7 2.5 2.1								●	●	●		
	連続切削用タイプ	2NU-DCGW 11T302LS 11T304LS 11T308LS	1	2	0.2 0.4 0.8	2.7 2.5 2.1								●	●	●		

※BNX25は、2NS型(2NS-DCGW)でご用命ください。
 ※ワンユースインサートは切込み0.5mm以下でご使用ください。
 *切込み角93°のホルダをご使用ください。

スミボロン適用領域マップ



スミボロン
L
ネガティブ
ポジティブ
C
D
R
S
T
V
W