スミボロンインサート

刃先交換インサート

D 55°菱形

標準刃先仕様 記号詳細 ☞L30、L31

	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BNC2115 BNC2125	BNC2010 BNC2020	BNC100 BNC160	BNC200 BNC300
ネガティブ	T01225	S01225	S01725	S01225	T01225	S01225	S01225	S01225	S01225
ポジティブ					T01235				

	BNC500	BN500	BN7000 BN700	BN7115	BN7500	BNC8115	BNS8125	BNS800	NCB100
ネガティブ	S01215	T01215	T01215	T01215	T01215	S02020	T02020	T02020	T01215
ポジティブ						—	—	—	

（推奨用途凡例） 連続切削 ●：第一推奨 ○：第二推奨 一般切削 ●：第一推奨 ○：第二推奨 断続切削 ✖：第一推奨 ✖：第二推奨

推奨用途	BNC2115	BNC2125	BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500	BNC8115
K 鋳鉄									●	○
S 難削材										
H 高硬度材	●	●	○	○	✖					
焼結部品										

DCG■11T3●● コーテッド

寸法 (mm)	内接円	9.525	穴径	4.4
	厚さ	3.97		

適用外径ホルダ ☞C17、D14、D18、D19、D24、D25　適用内径ホルダ ☞E13、E28～E32

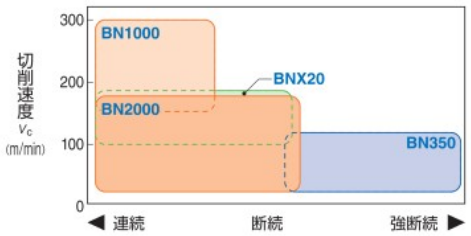
マルチコーナーワンユースインサート／7°ポジティブタイプ（穴つき）

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNC2115	BNC2125	BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500	BNC8115
	標準	2NC-DCGW 11T302	1	2	0.2	2.7	○	○	●	●			●	●	●	—
		2NC-DCGW 11T304			0.4	2.5	○	○	●	●	●	●	●	●	●	—
		2NC-DCGW 11T308			0.8	2.1	○	○	●	●	●	●	●	●	●	—
ワイパーインサート	S01215	2NC-DCGW 11T304WG*	1	2	0.4	2.3	○	○	●	●	—	—	●	●		—
		2NC-DCGW 11T308WG*			0.8	2.1	○	○	●	●	—	—	●	●		—
ワイパーインサート	S01215	2NC-DCGW 11T304WH*	1	2	0.4	2.1	○	○	●	●	—	—	●	●		—
		2NC-DCGW 11T308WH*			0.8	1.8	○	○	●	●	—	—	●	●		—
ブレイクマスター	ホーニング	2NC-DCGT 11T304N-FV	1	2	0.4	2.4	○	○	●	●	—	—	●	●	—	—
		2NC-DCGW 11T308N-FV			0.8	2.0	○	○	●	●	—	—	●	●	—	—
ブレイクマスター	S00535	2NC-DCGT 11T304N-LV	1	2	0.4	2.4	○	○	●	●	—	—	●	●	—	—
		2NC-DCGW 11T308N-LV			0.8	2.0	○	○	●	●	—	—	●	●	—	—
低抵抗タイプ	ホーニング	2NC-DCGW 11T302LE	1	2	0.2	2.7	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—
		2NC-DCGW 11T304LE			0.4	2.5	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—
		2NC-DCGW 11T308LE			0.8	2.1	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—
切れ味重視タイプ	T00515	2NC-DCGW 11T302LT	1	2	0.2	2.7	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—
		2NC-DCGW 11T304LT			0.4	2.5	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—
		2NC-DCGW 11T308LT			0.8	2.1	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—
切れ味重視タイプ	BNC2115→S00515 BNC2125→S00515 BNC100→S01715 BNC160→S01020 BNC200→S01015 BNC300→S00515	2NC-DCGW 11T302LS	1	2	0.2	2.7	○	○					●	●		—
		2NC-DCGW 11T304LS			0.4	2.5	○	○			●	●	●	●		—
		2NC-DCGW 11T308LS			0.8	2.1	○	○			●	●	●	●		—
刃先強化タイプ	BNC2115→S01730 BNC2125→S02735 BNC2010→S01730 BNC2020→S02735 BNC160→S01730 BNC200→S01735 BNC300→S01735 BNC500→S01225	2NC-DCGW 11T304HS	1	2	0.4	2.5					●					—
		2NC-DCGW 11T308HS			0.8	2.1					●					—

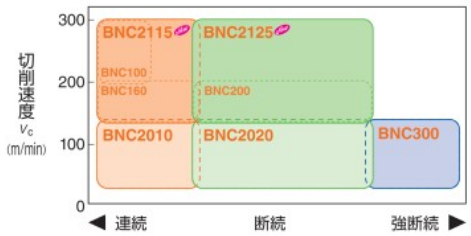
*切込み角93°のホルダをご使用ください。

スミボロン適用領域マップ

Ⓐ 焼入鋼（ノンコートスミボロン）



Ⓑ 焼入鋼（コーテッドスミボロン）



○印：在庫予定品（在庫を確認願います）