

# スミボロンインサート

刃先交換インサート



	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BNC2115 BNC2125	BNC2010 BNC2020	BNC100 BNC160	BNC200 BNC300
ネガティブ	T01225	S01225	S01725	S01225	T01225 T01235	S01225	S01225	S01225	S01225
ポジティブ									
	BNC500	BN500	BN7000 BN700	BN7115	BN7500	BNC8115	BNS8125	BNS800	NCB100
ネガティブ	S01215	T01215	T01215	T01215	T01215	S02020	T02020	T02020	T01215
ポジティブ									

標準刃先仕様 記号詳細 L30, L31

(推奨用途凡例) 連続切削 ●: 第一推奨 ○: 第二推奨 一般切削 ◎: 第一推奨 ☉: 第二推奨 断続切削 ☆: 第一推奨 ☆: 第二推奨

TPGW1102 ●●●● ノンコート				
寸法 (mm)	内接円	6.35	穴径	2.8
	厚さ	2.38		

適用内径ホルダ E56

ワンユースインサート / 11°ポジティブタイプ (穴つき)

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナ 数	コーナ 半径	切刃長	ノンコートスミボロン														
							BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BN500	BN7000 BN700	BN7115	BN7500	BNS8125	BNS800	NCB100			
標準	標準	NU-TPGW 110202	1	1	0.2	2.5															
		110204			0.4	2.3	●														
		110208			0.8	2.0															
T01215	標準	T-NU-TPGW 110202	10	1	0.2	2.5															
		110204			0.4	2.3	●														
		110208			0.8	2.0															
切れ味重視タイプ	T01215	NU-TPGW 110202LT	1	1	0.2	2.5															
		110204LT			0.4	2.3															
		110208LT			0.8	2.0															
刃先強化タイプ	S01235	NU-TPGW 110204HS	1	1	0.4	2.3															

\*BNX25は、NS型(NS-TPGW)でご用命ください。\*ワンユースインサートは切込み0.5mm以下でご使用ください。

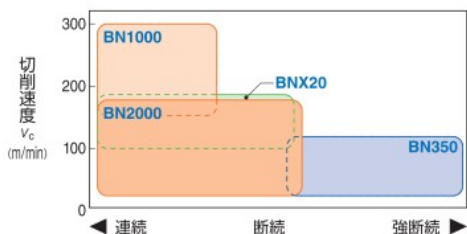
マルチコーナーワンユースインサート / 11°ポジティブタイプ (穴つき)

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナ 数	コーナ 半径	切刃長	ノンコートスミボロン													
							BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BN500	BN7000 BN700	BN7115	BN7500	BNS8125	BNS800	NCB100		
標準	標準	3NU-TPGW 110204	1	3	0.4	2.3														
		110208			0.8	2.0														
低抵抗タイプ	シャープ エッジ	3NU-TPGW 110204LF	1	3	0.4	2.3														
低抵抗タイプ	ホーニング	3NU-TPGW 110204LE	1	3	0.4	2.3														
連続切削汎用タイプ	S00715	3NU-TPGW 110204LS	1	3	0.4	2.3														

\*BNX25は、3NS型(3NS-TPGW)でご用命ください。\*ワンユースインサートは切込み0.5mm以下でご使用ください。

## スミボロン適用領域マップ

① 焼入鋼 (ノンコートスミボロン)



② 焼入鋼 (コートeds スミボロン)

