

スミダイヤモンド

刃先交換インサート

(推奨用途凡例) 一般切削 ●: 第一推奨

推奨用途	N 非鉄金属		●		
	超硬・硬脆材	●			

寸法(mm) スミダイヤ

V 35° 菱形

ネガティブ

VNMA 1604

寸法 (mm)	内接円IC	9.525	穴径	3.81
厚さS	4.76			

適用外径ホルダ ☞ C36~C37

ネガポジ

VNMX 1604

寸法 (mm)	内接円IC	9.525	穴径	3.81
厚さS	4.76			

適用外径ホルダ ☞ C36~C37

7° ポジティブ

VCMW 0802

寸法 (mm)	内接円IC	4.76	穴径	2.3
厚さS	2.38			

適用内径ホルダ ☞ E38, E41, E44, E47

VCM 1103

寸法 (mm)	内接円IC	6.35	穴径	2.8
厚さS	3.18			

適用外径ホルダ ☞ C38~C39, D15, D20, D28

適用内径ホルダ ☞ E41, E44, E47

VCM 1604

寸法 (mm)	内接円IC	9.525	穴径	4.4
厚さS	4.76			

適用外径ホルダ ☞ C38~C39

適用内径ホルダ ☞ E41, E44

形状	型番	コーナー半径 RE	切刃長 LE	DA90	DA150	DA1000	DA2200
 NF インサート	NF-VNMA160408 160412	0.8	1.9	●	—	—	—
		1.2	1.7	●	—	—	—

 NF インサート	NF-VNMX 160402 160404 160408 160412	0.2	6.9	—	—	●	▲
		0.4	6.4	—	—	●	▲
		0.8	5.6	—	—	●	▲
		1.2	4.7	—	—	●	▲
 ワンユース	NU-VNMX 160402 160404 160408 160412	0.2	3.6	—	—	—	▲
		0.4	3.1	—	—	—	▲
		0.8	2.3	—	—	—	▲
		1.2	2.3	—	—	—	▲
 VNMX	VNMX 160402 160404 160408 160412	0.2	6.9	●	●	—	—
		0.4	6.4	●	●	—	▲
		0.8	5.6	●	●	—	▲
		1.2	4.7	●	●	—	▲

 NF インサート	NF-VCMW 080202 080204	0.2	3.2	●	—	—	—
		0.4	2.8	●	—	—	—

 NF インサート	NF-VCMW 110302 110304	0.2	3.2	●	—	—	—
		0.4	2.8	●	—	—	—
 NF インサート	NF-VCMT 110301 110302 110304	0.1	3.5	—	—	●	▲
		0.2	3.4	—	—	●	▲
		0.4	3.0	—	—	●	▲
 ブレイクマスター	NF-VCMT 110302N-LD 110304N-LD	0.2	3.8	—	—	●	—
		0.4	3.4	—	—	●	—
 ブレイクマスター	NF-VCMT 110302N-GD 110304N-GD	0.2	3.8	—	—	●	—
		0.4	3.4	—	—	●	—

 NF インサート	NF-VCMW 160402 160404 160408 160412	0.2	3.7	●	—	—	—
		0.4	3.3	●	—	—	—
		0.8	2.4	●	—	—	—
		1.2	2.1	●	—	—	—
 NF インサート	NF-VCMT 160404 160408 160412	0.4	6.5	—	—	●	▲
		0.8	5.6	—	—	●	▲
		1.2	4.6	—	—	●	▲

▲印: 将来、新製品に置換え、受注生産に移行、廃止などを予定 (在庫を確認願います)