

# SEC- 溝入れバイト GNDS型

拡充

## GNDS 型用インサート

(■ コーティング / ■ サーマット / □ 超硬合金)

Fig 1

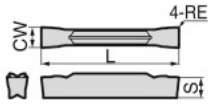


Fig 2

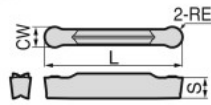


Fig 3

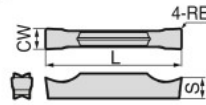
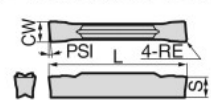


Fig 4 (本図は右勝手(R)を示す。)



溝入れバイト

### 溝入れ・横送り

寸法(mm)

外観	型番	AC830P	AC425K	AC520U	AC530U	T2500A	刃幅 CW		コーナ半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
							刃幅	公差					
MG 汎用	GCM N3004-MG	●	●	●	●	—	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	5	1
	GCM N4008-MG	●	●	●	●	—	4.0	±0.03	0.8	26.4	4.0	5	1
	N5008-MG	●	●	●	●	—	5.0	±0.03	0.8	26.4	4.1	5	1
	N6008-MG	●	●	●	●	—	6.0	±0.03	0.8	26.4	4.5	5	1
ML 低送り	GCM N2002-ML	—	—	●	●	—	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	1	1
	N3002-ML	●	●	●	●	—	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	1	1
	GCM N4004-ML	●	●	●	●	—	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	5	1
	N5004-ML	●	●	●	●	—	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	5	1
N6004-ML	●	●	●	●	—	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	5	1	

### 外径削い・外径R溝

寸法(mm)

外観	型番	AC830P	AC425K	AC520U	AC530U	T2500A	刃幅 CW		コーナ半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
							刃幅	公差					
RG 汎用	GCM N3015-RG	●	●	●	●	—	3.0	±0.03	1.5	21.1	3.8	5	2
	N4020-RG	●	●	●	●	—	4.0	±0.03	2.0	26.4	4.0	5	2
	N5025-RG	●	●	●	●	—	5.0	±0.03	2.5	27.2	4.1	5	2
	N6030-RG	●	●	●	●	—	6.0	±0.03	3.0	27.5	4.5	5	2

### 削い・R溝・ぬすみ

寸法(mm)

外観	型番	AC830P	AC425K	AC520U	AC530U	刃幅 CW		コーナ半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
						刃幅	公差					
RN 汎用	GCM N2010-RN	—	—	●	●	—	2.0	±0.03	1.0	21.7	3.6	2
	N3015-RN	●	●	●	●	—	3.0	±0.03	1.5	22.4	3.8	2
	N4020-RN	●	●	●	●	—	4.0	±0.03	2.0	28.0	4.0	5
	N5025-RN	●	●	●	●	—	5.0	±0.03	2.5	28.1	4.1	2
N6030-RN	●	●	●	●	—	6.0	±0.03	3.0	28.1	4.5	2	

### 溝入れ・突切り

寸法(mm)

外観	型番	AC830P	AC520U	AC530U	T2500A	刃幅 CW		コーナ半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig	
						刃幅	公差						
GG 汎用	GCM N2002-GG	●	●	●	—	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	1	1	
	N3002-GG	●	●	●	—	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	1	1	
	N4002-GG	●	●	●	—	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	5	1	
	N5002-GG	●	●	●	—	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1	1	1	
	N6002-GG	●	●	●	—	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5	1	1	
	GCM N3004-GG	●	●	●	—	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	5	1	
GL 低送り	GCM N2002-GL	●	●	●	—	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	1	1	
	N3002-GL	●	●	●	—	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	1	1	
	N4002-GL	●	●	●	—	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	5	1	
	N5002-GL	●	●	●	—	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1	1	1	
N6002-GL	●	●	●	—	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5	1	1		
GF 低抵抗	GCM N2002-GF	—	—	●	●	—	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	1	1
	N3002-GF	●	●	●	—	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	1	1	
	N4002-GF	●	●	●	—	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	5	1	
	N5002-GF	●	●	●	—	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1	1	1	
N6002-GF	●	●	●	—	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5	1	1		

### 非鉄金属用

寸法(mm)

外観	型番	H10	刃幅 CW		コーナ半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig	
			刃幅	公差						
GA 汎用	GCG N2002-GA	●	—	—	2.0	±0.025	0.2	21.1	3.6	3
	N3002-GA	●	—	—	3.0	±0.025	0.2	21.1	3.8	3
	GCG N4004-GA	●	—	—	4.0	±0.025	0.4	26.4	4.0	5
	N5004-GA	●	—	—	5.0	±0.025	0.4	26.4	4.1	3
N6004-GA	●	—	—	6.0	±0.025	0.4	26.4	4.5	3	

### 突切り (勝手あり)

寸法(mm)

外観	型番	AC830P	AC520U	AC530U	AC1030U	前切れ刃角 PSI	刃幅 CW		コーナ半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
							刃幅	公差					
CG 汎用	GCM R2002-CG-05	●	●	●	—	5°	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	4
	L2002-CG-05	●	●	●	—	5°	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	4
	R3002-CG-05	●	●	●	—	5°	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8	5	4
	L3002-CG-05	●	●	●	—	5°	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8	5	4
CF 低抵抗	GCM R4002-CG-05	●	●	●	—	5°	4.0	±0.04	0.2	26.7	4.0	5	4
	L4002-CG-05	●	●	●	—	5°	4.0	±0.04	0.2	26.7	4.0	5	4
CF 低抵抗	GCM R20003-CF-10	—	—	—	●	10°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	5	4
	L20003-CF-10	—	—	—	●	10°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	5	4
	R30003-CF-10	—	—	—	●	10°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	5	4
	L30003-CF-10	—	—	—	●	10°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	5	4
	GCM R20003-CF-15	—	—	—	●	15°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	5	4
	L20003-CF-15	—	—	—	●	15°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	5	4
	R30003-CF-15	—	—	—	●	15°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	5	4
	L30003-CF-15	—	—	—	●	15°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	5	4

GCM R:右勝手 GCM L:左勝手

インサートとホルダの刃幅CWは同一の組み合わせでご利用ください。GNDS型ホルダでは使用できません。推奨切削条件 F21

●印: 標準在庫品 (新製品・拡充品)