



内径用
クランプオン

M メートルねじ

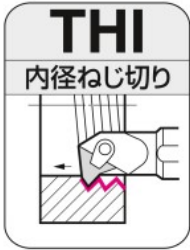
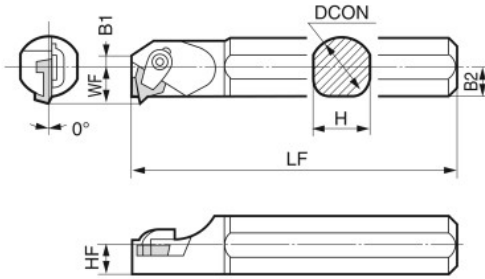


Fig 1



ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫	径 DCON	高さ H	全長 LF	刃先 距離 WF	刃先 高さ HF	幅 B1	幅 B2	最小下穴径	適用インサート	Fig	部品		
												押え金	ダブルねじ	レンチ
THI R216	●	16	15	160	9.3	7.5	4	7.5	φ18	NI R2○○○	1	CCM5BSL	WB5-10	TH025
THI R320	●	20	18	160	11.7	9.0	6	9.0	φ22	NI R3○○○	1	CCM6BSL	WB5-12	
THI R325	●	25	23	180	14.2	11.5	5	11.5	φ27	NI R3○○○	1	CCM6BL	WB6-16	LH030

インサート (□超合金)

寸法(mm)

型番	ST10P	ピッチ (mm)	内接円 IC	厚さ S	X方向 PDX	コーナー 半径 RE	主切れ刃 逃げ角 AN	刃型	適用 ホルダ	Fig	Fig 1	
											IC	AN
NI R2000	●	0.8~1.5	6.350	3.18	0.85	0.05	12	C	THI R216	1	<p>B型 さらい刃つき</p>	
NI R2150	●	1.5	6.350	3.18	0.85	0.07	12	B	THI R216	1		
NI R3000	●	0.8~2.5	9.525	3.18	1.35	0.05	10	C	THI R320	1	<p>C型 さらい刃なし</p>	
NI R3150	●	1.5	9.525	3.18	0.85	0.07	10	B	THI R320	1		
NI R3200	●	2.0	9.525	3.18	1.10	0.11	10	B	THI R325	1		

・NIR2000でピッチ1.5mm、NIR3000でピッチ2.5mm以上のねじを加工される場合には、ねじ精度にさしつかえない範囲で刃先丸みを大きくして、ご使用いただく事も可能です。
 ・インサートはいずれも3コーナー使いです。