

SEC- 外径バイト SDJC型



SEC-SD 型 外径バイト 一般旋削・端面・面取り用
スクリーオン

SumiSmall

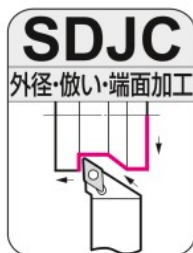
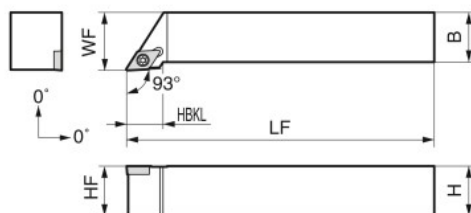


Fig 1



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 HBKL	適用インサート		Fig	インサート用皿ねじ		
		R	L							型番	掲載頁		型番	Nm	レンチ (トルクス穴用)
SDJC R/L0808H07	SDJC R/L0808-07	●	●	8	8	100	10	8	15	DC□□0702	B86~	1 1	BFTX02506N	1.5	TRX08
SDJC R/L1010H07	SDJC R/L1010-07	●	●	10	10	100	12	10	18						
SDJC R/L1212H11	SDJC R/L1212-11	●	●	12	12	100	16	12	18						
SDJC R/L1616H11	SDJC R/L1616-11	●	●	16	16	100	20	16	18						
SDJC R/L2020K11	SDJC R/L2020-11	●	●	20	20	125	24	20	18	DC□□11T3	B90~	1 1 1	BFTX0409N	3.4	TRX15
SDJC R/L2525M11	SDJC R/L2525M11	●	●	25	25	150	29	25	18						

適用インサート ◀ SDJC型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド(A10～)もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域	P (鋼)			M (ステンレス鋼)			K (鋳鉄)			S (難削材)			N (非鉄)			H (高硬度材)			硬脆材
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上～中切削	中～粗切削	仕上～中切削	高精度・仕上切削	仕上～中切削	高精度・仕上切削	仕上～中切削	コーテッド	ノンコート			
一般切削	FB	GU	MU	LB	GU	MU	SMIボロン	MU	プレーカなし	FX	SMIダイヤ	AG	SMIボロン	SMIボロン	SMIダイヤ	DA90			
	T1500Z	AC8025P	AC8025P	AC6030M	AC6030M	AC6030M	BN7000/BNC500	AC4015K	AC4015K	AC5015S	DA1000	H1	BNC2125	BN2000					
高精度	FC	SI	SC	FC	SI	SC	SMIボロン	—	—	SI	SMIダイヤ	—	SMIボロン	SMIボロン	SMIダイヤ	NPD10			
	T1500A	AC1030U	AC1030U	AC1030U	AC1030U	AC1030U	BN7000/BNC500			AC5015S	DA1000		BNC2115	BN1000					
推奨切削条件	A10～			A14～			A16～			A18～			A22～			A20～			M2～

BNC500 はダクタイル鋳鉄用です。

推奨締付けトルク (N・m)

C17

外径バイト

C

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

特型