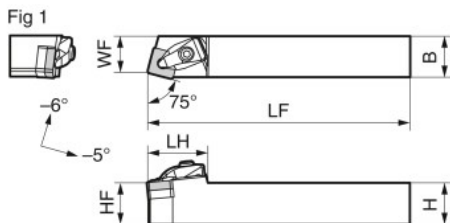


DSBN型/DSDN型



SEC-D 型バイト 一般旋削・ぬい用
ダブルクランプ



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

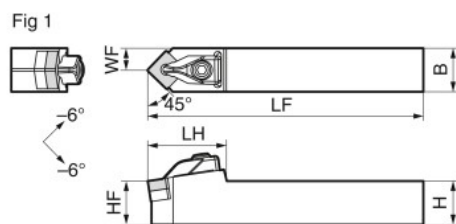
型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプ セット	敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ TRX (トルクス穴用)	上面用 レンチ (六角穴用)	下面用 レンチ (六角穴用)	
	R	L							型番	掲載頁								
DSBN R/L2020K12	●	●	20	20	125	17	20	36	SN□□1204	B41~	1	SCP-2	5.0	SNS1204	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025
DSBN R/L2525M12	●	●	25	25	150	22	25	36	SN□□1204	B41~	1	SCP-2	5.0	SNS1204	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025
DSBN R/L2525M15	●	●	25	25	150	22	25	36	SN□□1506	B45~	1	SCP-3	5.0	SNS1506	BFTX0509N	TRX20(※)	LH040	LH025
DSBN R/L3232P15	●	●	32	32	170	27	32	36	SN□□1506	B45~	1	SCP-3	5.0	SNS1506	BFTX0509N	TRX20(※)	LH040	LH025
DSBN R/L3232P19	●	●	32	32	170	27	32	45	SN□□1906	B47~	1	SCP-5	5.0	SNS1906	BFTX0511N	TRX20(※)	LH040	LH025
DSBN R/L4040S19	●	●	40	40	250	35	40	45	SN□□1906	B47~	1	SCP-5	5.0	SNS1906	BFTX0511N	TRX20(※)	LH040	LH025
DSBN R/L4040S2507	●	●	40	40	250	35	40	58	SN□□2507	B49	1	SCP-6	6.0	SNS2507	BFTX0615N	TRD25(※)	LH060	—
DSBN R/L4040S2509	●	●	40	40	250	35	40	58	SN□□2509	B50	1	SCP-6	6.0	SNS2509	BFTX0615N	TRD25(※)	LH060	—

※本体には敷板用レンチは付属していません。

クランプセット用部品 C46



SEC-D 型バイト 一般旋削・面取り用
ダブルクランプ



ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプ セット	敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ (トルクス穴用)	上面用 レンチ (六角穴用)	下面用 レンチ (六角穴用)	
	R	L							型番	掲載頁								
DSDN N2020K12	●	●	20	20	125	10.0	20	36	SN□□1204	B41~	1	SCP-2	5.0	SNS1204	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025
DSDN N2525M12	●	●	25	25	150	12.5	25	36	SN□□1204	B41~	1	SCP-2	5.0	SNS1204	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025

※本体には敷板用レンチは付属していません。

クランプセット用部品 C46

適用インサート ◀ DSBN型/DSDN型/DSSN型/PSBN型/PSDN型/PSSN型/PSKN型/ESBN型/ESDN型/ESSN型/ESKN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド(A10~)もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域	P (鋼)			M (ステンレス鋼)			K (鋳鉄)			S (難削材)			H (高硬度材)		硬脆材
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	コーテッド	ノンコート	仕上切削
連続切削	FE T1500Z	GU AC8015P	MU AC8025P	EF AC6020M	EG AC6020M	EM AC6030M	スミボロン BN7000/BNC500	UZ AC4010K	GZ AC4010K	EF AC5015S	EG AC5015S	EM AC5015S	スミボロン BNC2115	スミボロン BN1000	スミダイヤ NPD10
一般切削	SU AC8015P	GU AC8025P	MU AC8025P	EF AC6030M	EG AC6030M	EM AC6040M	スミボロン BN7000/BNC500	GZ AC4015K	GZ AC4015K	EF AC5015S	EG AC5015S	EM AC5025S	スミボロン BNC2125	スミボロン BN2000	スミダイヤ DA90
断続切削	SX AC8025P	UX AC8035P	MX AC8035P	EF AC6030M	EG AC6040M	EM AC6040M	スミボロン BN7000/BNC500	GZ AC420K	GZ AC420K	EF AC5025S	EG AC5025S	EM AC5025S	スミボロン BNC2125	スミボロン BN350	—
推奨切削条件	A10~			A14~			A16~			A18~			A20~		M2~

BNC500はダクタイル鋳鉄用です。

推奨締付けトルク (N・m)