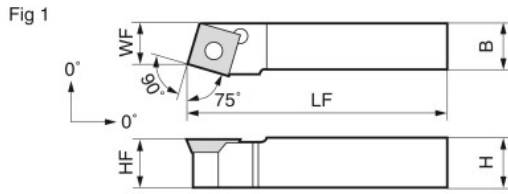




一般外径用
スクリーオン



本図は右勝手(R)を示す。

小型旋盤用

D

ホルダ

部品

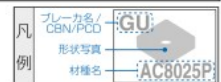
寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先距離 WF	刃先高さ HF	適用インサート		Fig	インサート用皿ねじ		レンチ (トルクス穴用)
	R	L						型番	掲載頁		トルクス	N・m	
SSBC R/L1010-07	●	●	10	10	100	9	10	SC□□0702	B96	1	BFTX0307N	2.0	TRX10
SSBC R/L1212-09	●	●	12	12	100	11	12	SC□□09T3	B97	1	BFTX0409N	3.4	TRX15
SSBC R/L1616-09	●	●	16	16	100	15	16			1			
SSBC R/L2020-09	●	●	20	20	125	19	20			1			

適用インサート ◀ SSBC型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド(A10ページ~)もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域 切削状態	P (鋼)			M (ステンレス鋼)			K (鋳鉄)		N (非鉄)
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	仕上~中切削	中~粗切削	—
一般切削	FB T1500Z	GU AC8025P	MU AC8025P	LB AC6030M	GU AC6030M	MU AC6040M	MU AC4015K	プレーカなし AC4015K	SMダイヤ DA1000
高精度	FX T1500A	SC AC1030U	SC AC1030U	FX AC1030U	SC AC1030U	SC AC1030U	—	—	SMダイヤ DA1000
推奨切削条件	Vc A10~			Vc A14~			Vc A16~		Vc A22~