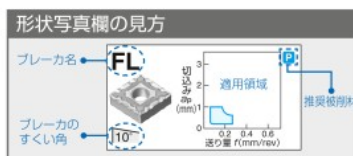
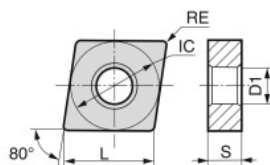


80°菱形ネガティブインサート

刃先交換インサート



● : 連続切削 第一推奨
○ : 連続切削 第二推奨
● : 一般切削 第一推奨
○ : 一般切削 第二推奨
✳ : 断続切削 第一推奨
✳ : 断続切削 第二推奨

寸法 (mm)	切刃長L	厚さS
9.7	3.18	
内接円IC	穴径D1	3.81

適用外径ホルダ C8 適用内径ホルダ E17~E19

形状	適用領域	型番	コーナ 半径 RE	コーティング	コーティング サーメット	超硬合金
FB		CNMG 090304N-FB 090308N-FB	0.4 0.8	AC8015P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503U AC5015S AC5025S AC510U AC520U AC1030U AC530U ACZ150 T1500Z T3000Z T1000A T1500A ST10P ST20E A30 G10E EH510 EH520 H1		
FL		CNMG 090308N-FL	0.8	AC8015P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503U AC5015S AC5025S AC510U AC520U AC1030U AC530U ACZ150 T1500Z T3000Z T1000A T1500A ST10P ST20E A30 G10E EH510 EH520 H1		
FE		CNMG 090304N-FE 090308N-FE	0.4 0.8	AC8015P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503U AC5015S AC5025S AC510U AC520U AC1030U AC530U ACZ150 T1500Z T3000Z T1000A T1500A ST10P ST20E A30 G10E EH510 EH520 H1		
LU		CNMG 090304N-LU 090308N-LU	0.4 0.8	AC8015P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503U AC5015S AC5025S AC510U AC520U AC1030U AC530U ACZ150 T1500Z T3000Z T1000A T1500A ST10P ST20E A30 G10E EH510 EH520 H1		
SU		CNMG 090304N-SU 090308N-SU	0.4 0.8	AC8015P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503U AC5015S AC5025S AC510U AC520U AC1030U AC530U ACZ150 T1500Z T3000Z T1000A T1500A ST10P ST20E A30 G10E EH510 EH520 H1		
GU		CNMG 090304N-GU 090308N-GU	0.4 0.8	AC8015P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503U AC5015S AC5025S AC510U AC520U AC1030U AC530U ACZ150 T1500Z T3000Z T1000A T1500A ST10P ST20E A30 G10E EH510 EH520 H1		
UX		CNMG 090304N-UX 090308N-UX	0.4 0.8	AC8015P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503U AC5015S AC5025S AC510U AC520U AC1030U AC530U ACZ150 T1500Z T3000Z T1000A T1500A ST10P ST20E A30 G10E EH510 EH520 H1		
UG		CNMG 090304N-UG 090308N-UG	0.4 0.8	AC8015P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503U AC5015S AC5025S AC510U AC520U AC1030U AC530U ACZ150 T1500Z T3000Z T1000A T1500A ST10P ST20E A30 G10E EH510 EH520 H1		

寸法 (mm)	切刃長L	厚さS
9.7	3.97	
内接円IC	穴径D1	3.81

形状	適用領域	型番	コーナ 半径 RE	コーティング	コーティング サーメット	超硬合金
SU		CNMG 09T304N-SU 09T308N-SU	0.4 0.8	AC8015P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503U AC5015S AC5025S AC510U AC520U AC1030U AC530U ACZ150 T1500Z T3000Z T1000A T1500A ST10P ST20E A30 G10E EH510 EH520 H1		
UG		CNMG 09T304N-UG 09T308N-UG	0.4 0.8	AC8015P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503U AC5015S AC5025S AC510U AC520U AC1030U AC530U ACZ150 T1500Z T3000Z T1000A T1500A ST10P ST20E A30 G10E EH510 EH520 H1		

インサート

B

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

セリシメ
200の穴に