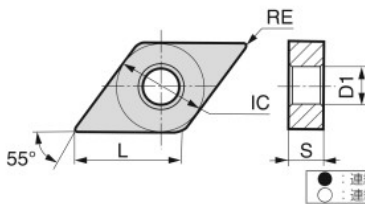


55°菱形ネガティブインサート

DN **55°菱形**
ネガティブ
穴つき



材種選択ガイド [A2, A3](#)

チップブレーカ選択ガイド [B10~](#)

被削材別インサート材種選択ガイド [A10~](#)

- : 連続切削 第一推奨
- : 連続切削 第二推奨
- : 一般切削 第一推奨
- : 一般切削 第二推奨
- ★ : 断続切削 第一推奨
- ☆ : 断続切削 第二推奨

DN **1104**

寸法 (mm)	切刃長L	11.6	厚さS	4.76
	内接円IC	9.525	穴径D1	3.81

スミポロン(CBN)インサート [L46](#)

適用外径ホルダ [C12](#) 適用内径ホルダ [E28, E29](#)

推奨用途	P 鋼	M ステンレス鋼	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
連続切削 第一推奨	●	○	○	○	○	○
連続切削 第二推奨	○	○	○	○	○	○
一般切削 第一推奨	●	○	○	○	○	○
一般切削 第二推奨	○	○	○	○	○	○
断続切削 第一推奨	○	○	○	○	○	○
断続切削 第二推奨	○	○	○	○	○	○

形状	適用領域	型番	コーナー半径 RE	コーティング																超硬合金																					
				AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1			
微小切削 FB 127°	P	DNMG 110404N-FB 110408N-FB	0.4																																						
			0.8																																						
FE 20°	P	DNMG 110404N-FE 110408N-FE 110412N-FE	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●																													
			0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																											
1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																													
LU 10°	P	DNMG 110404N-LU 110408N-LU	0.4	●	●		●																																		
			0.8	●	●		●																																		
SU 13°	P M S	DNMG 110404N-SU 110408N-SU 110412N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●																													
			0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																												
1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																														
仕上切削 SE 5°	P	DNMG 110408N-SE	0.8	●	●	●	●	●	●																																
				●	●	●	●	●	●																																
SEW 5° →B131 ワイド	P	DNMX 110404N-SEW 110408N-SEW 110412N-SEW	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●																														
			0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●																													
1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																														
EF 20°	P M S	DNMG 110404N-EF 110408N-EF 110412N-EF	0.4	●	●	●																																			
			0.8	●	●	●																																			
1.2	●	●	●																																						
GU 7°	P M	DNMG 110404N-GU 110408N-GU 110412N-GU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●																														
			0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●																													
1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																														
GE 3°	P	DNMG 110408N-GE 110412N-GE	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●																														
			1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●																													
中切削 UX 0°	P K	DNMG 110408N-UX	0.8	●	●	●	●																																		
				●	●	●	●																																		
UG 4°	P M	DNMG 110404N-UG 110408N-UG	0.4		●		●																																		
			0.8		●		●																																		
EG 0°	P M	DNMG 110408N-EG 110412N-EG	0.8	●	●	●																																			
			1.2	●	●	●																																			

インサート
B
ネガティブ
ポジティブ
C
D
R
S
T
V
W
インサート