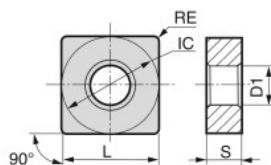


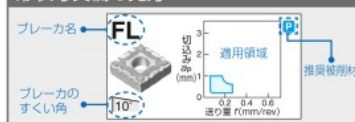
正方形ネガティブインサート

刃先交換インサート

SN 正方形
ネガティブ
穴つき



形状写真欄の見方



● : 連続切削 第一推奨
○ : 連続切削 第二推奨

● : 一般切削 第一推奨
○ : 一般切削 第二推奨

✱ : 断続切削 第一推奨
✱ : 断続切削 第二推奨

SN 1906

寸法 (mm) 切刃長L 19.05 厚さS 6.35
内接円IC 19.05 穴径D1 7.94

適用外径ホルダ C17~C20

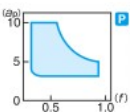
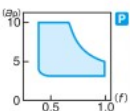
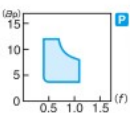
適用内径ホルダ E45、E46

コーティング

コーテッド
サマメット

カーメット

超硬合金

	形状	適用領域	型番	コーナー 半径 RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1	
重切削	HG 		SNMM 190612N-HG 190616N-HG 190624N-HG	1.2 1.6 2.4	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●					● ●																									
	HP 		SNMM 190612N-HP 190616N-HP	1.2 1.6		● ●		● ●	● ●	● ●					● ●																									
	HF 		SNMM 190616N-HF 190624N-HF	1.6 2.4		● ●	● ●		● ●	● ●	● ●																													

インサート

B

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

セラミックス
ZrO₂-Al₂O₃