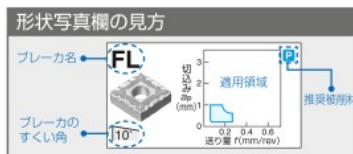
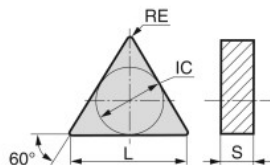
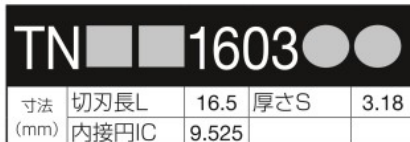


三角形ネガティブインサート

刃先交換インサート



● : 連続切削 第一推奨
○ : 連続切削 第二推奨
● : 一般切削 第一推奨
○ : 一般切削 第二推奨
✱ : 断続切削 第一推奨
✱ : 断続切削 第二推奨



推奨用途	P 鋼	M ステンレス鋼	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材	コーティング	コーテッド サマニット	超硬合金
	●	●	●	●	●	●	●	●	●

形状	適用領域	型番	コーナー 半径 RE	コーティング	コーテッド サマニット	超硬合金
中切削		TN 160304 160308	0.4 0.8	AC8015P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503U AC5015S AC5025S AC510U AC520U AC1030U AC530U ACZ150 T1500Z T3000Z T1000A T1500A ST10P ST20E A30 G10E EH510 EH520 H1		
ポジティブ		TNGN 160304 160308 160312	0.4 0.8 1.2			



推奨用途	P 鋼	M ステンレス鋼	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材	コーティング	コーテッド サマニット	超硬合金
	●	●	●	●	●	●	●	●	●

スミポロン(CBN)インサート L70

適用外径ホルダ L100

形状	適用領域	型番	コーナー 半径 RE	コーティング	コーテッド サマニット	超硬合金
中切削		TN 160404 160408 160412 160416 160420	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0	AC8015P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503U AC5015S AC5025S AC510U AC520U AC1030U AC530U ACZ150 T1500Z T3000Z T1000A T1500A ST10P ST20E A30 G10E EH510 EH520 H1		
ポジティブ		TNGN 160404 160408 160412	0.4 0.8 1.2			

インサート

B

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

セ
ラ
ミ
ウ
ム
の
ア
プ
リ
ケ
ー
シ
ョ
ン