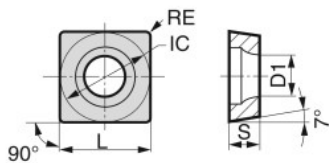


正方形ポジティブインサート

刃先交換インサート

SC
正方形
7°ポジティブ
穴つき



材種選択ガイド **A2, A3**
 チップブレード選択ガイド **B10~**
 被削材別インサート材種選択ガイド **A10~**

●：連続切削 第一推奨 ○：連続切削 第二推奨 ●：一般切削 第一推奨 ○：一般切削 第二推奨 ✶：断続切削 第一推奨 ✷：断続切削 第二推奨

SC
09T3

寸法 (mm)	切刃長L	9.525	厚さS	3.97
	内接円IC	9.525	穴径D1	4.4

適用外径ホルダ **D26** 適用内径ホルダ **E44**

推奨用途	P 鋼		M ステンレス鋼		K 鋳鉄		N 非鉄金属		S 難削材		H 高硬度材		その他	
	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○

形状	適用領域	型番	コーナー半径 RE	コーティング															コートサマゲ					超硬合金																
				AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1		
仕上切削	FB	SCMT 09T304N-FB	0.4																																					
		09T308N-FB	0.8																																					
	LU	SCMT 09T304N-LU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●																●	●	●	●	●	●								
		09T308N-LU	0.8	●	●	●	●	●	●	●																	●	●	●	●	●	●								
	FP	SCMT 09T304N-FP	0.4																																				●	
		09T308N-FP	0.8																																				●	
	FX	SCGT 09T302R-FX	0.2																					●	●															
		09T302L-FX	0.2																					●	●															
		09T304R-FX	0.4																					●	●															
		09T304L-FX	0.4																					●	●															
	LB	SCMT 09T304N-LB	0.4		●	●	●	●	●	●	●																●	●	●	●	●	●								
		09T308N-LB	0.8		●	●	●	●	●	●	●																●	●	●	●	●	●								
	SU	SCMT 09T304N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
軽切削	SC	SCGT 09T301MN-SC	< 0.1																					●	●															
		09T302MN-SC	< 0.2																					●	●															
		SCMW 09T308	0.8																																					
		SCGW 09T300	0																																					
		09T301	0.1																																					
軽中切削	MU	SCMT 09T308N-MU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																						

*1: 写真は左勝手です。

コーナー半径 RE が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。

インサート

B

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

インサート
Z6010
Z6012
Z6013
Z6014
Z6015
Z6016
Z6017
Z6018
Z6019
Z6020
Z6021
Z6022
Z6023
Z6024
Z6025
Z6026
Z6027
Z6028
Z6029
Z6030