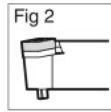
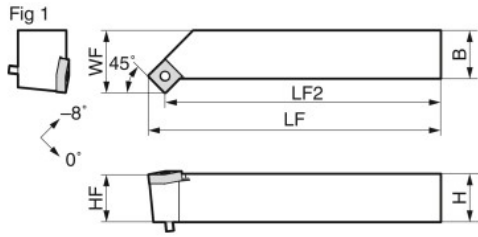


ESSN型/ESKN型



SEC-30 型バイト 一般旋削・端面・面取り用
ピンロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

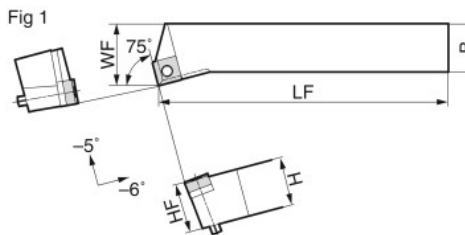
寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	全長2 LF2	刃先 高さ WF	刃先 高さ HF	適用インサート		Fig	偏心軸	敷板	レンチ	
		R	L							型番	掲載頁					
ESSN R/L1212F09	ESSN R/L1212	●	●	12	12	80	73.8	16	11.5	SN□□0903	B40	1	P321US	—	KY40	
ESSN R/L1616H09	ESSN R/L1616H32	●	●	16	16	100	93.8	20	15.5				1	P322US		—
ESSN R/L1616H12	ESSN R/L1616H43			16	16	100	91.7	20	15.5	SN□□1204	B41~	1	P432U	—	KY40	
ESSN R/L2020K12	ESSN R/L2020	●	●	20	20	125	116.7	25	19.5				2	P433U		—
ESSN R/L2020K12W	ESSN R/L2020W	●	●	20	20	125	116.7	25	19.5				2	P433W		ESS42
ESSN R/L2520M12	ESSN R/L2520			25	20	150	141.7	25	24.5				1	P434U		—
ESSN R/L2520M12W	ESSN R/L2520W			25	20	150	141.7	25	24.5	2	P434W	ESS42				
ESSN R/L2525M12	ESSN R/L2525			25	25	150	141.7	32	24.5	1	P434U	—				
ESSN R/L2525M12W	ESSN R/L2525W	●	●	25	25	150	141.7	32	24.5	2	P434W	ESS42				

端面切削で勝手つき型プレーカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。



SEC-30 型バイト 端面用
ピンロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

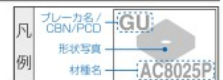
型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 高さ WF	刃先 高さ HF	適用インサート		Fig	偏心軸	敷板	レンチ	
		R	L						型番	掲載頁					
ESKN R/L1212F09	ESKN R/L1212	●	●	12	12	80	16	11.5	SN□□0903	B40	1	P321US	—	KY40	
ESKN R/L1616H09	ESKN R/L1616H32	●	●	16	16	100	20	15.5				1	P322US		—
ESKN R/L1616H12	ESKN R/L1616H43			16	16	100	20	15.5	SN□□1204	B41~	1	P432U	—	KY40	
ESKN R/L2020K12	ESKN R/L2020			20	20	125	25	19.5				1	P433U		—
ESKN R/L2020K12W	ESKN R/L2020W	●	●	20	20	125	25	19.5				2	P433W		ESS42
ESKN R/L2520M12	ESKN R/L2520			25	20	150	25	24.5				1	P434U		—
ESKN R/L2520M12W	ESKN R/L2520W			25	20	150	25	24.5	2	P434W	ESS42				
ESKN R/L2525M12	ESKN R/L2525			25	25	150	32	24.5	1	P434U	—				
ESKN R/L2525M12W	ESKN R/L2525W	●	●	25	25	150	32	24.5	2	P434W	ESS42				

端面切削で勝手つき型プレーカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。

適用インサート ◀ DSBN型/DSDN型/DSSN型/PSBN型/PSDN型/PSSN型/PSKN型/ESBN型/ESDN型/ESSN型/ESKN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド(A10ページ)もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削状態	P (鋼)			M (ステンレス鋼)			K (鋳鉄)			S (難削材)			H (高硬度材)		硬脆材
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	コーテッド	ノンコート	仕上切削
連続切削	FE T1500Z	GU AC8015P	MU AC8025P	EF AC6020M	EG AC6020M	EM AC6030M	SMiボロン BN7000/BNC500	UZ AC4010K	GZ AC4010K	EF AC5015S	EG AC5015S	EM AC5015S	SMiボロン BNC2010	SMiボロン BN1000	SMiダイヤ NPD10
一般切削	SU AC8015P	GU AC8025P	MU AC8025P	EF AC6030M	EG AC6030M	EM AC6040M	SMiボロン BN7000/BNC500	GZ AC4015K	GZ AC4015K	EF AC5015S	EG AC5015S	EM AC5025S	SMiボロン BNC2020	SMiボロン BN2000	SMiダイヤ DA90
断続切削	SX AC8025P	UX AC8035P	MX AC8035P	EF AC6030M	EG AC6040M	EM AC6040M	SMiボロン BN7000/BNC500	GZ AC420K	GZ AC420K	EF AC5025S	EG AC5025S	EM AC5025S	SMiボロン BNC2020	SMiボロン BN350	—
推奨切削条件	A10~			A14~			A16~			A18~			A20~		M2~

BNC500はダクタイル鋳鉄用です。