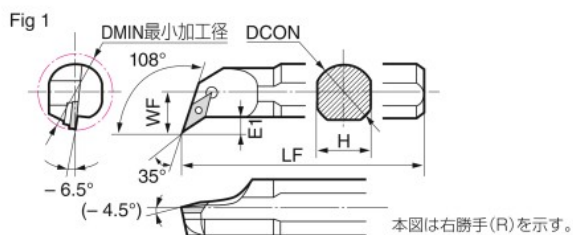
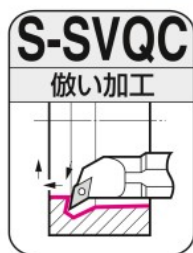


S-SVQC型/A-SVQC型

内径食い用
スクリーオン

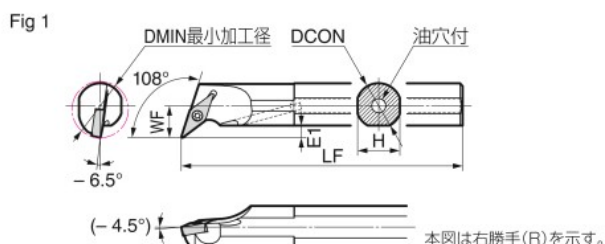
ホルダ

部品

寸法(mm)

ホルダ 材質	型 番	在庫		最小 加工径	径	高さ	全長	刃先 距離	オフ セット	適用インサート		Fig	皿ねじ		レンチ
		R	L							型 番	掲載頁			N·m	
鋼	S10M-SVQC R/L0802-14	●	●	14	10	9	150	8.5	4.5	VC□□0802	B122	1	BFTX0204N	0.5	TRX06
	S12M-SVQC R/L0802-16	●	●	16	12	11	150	9.5	4.5						
	S16Q-SVQC R/L1103-20	●	●	20	16	15	180	11.5	4.5	VC□□1103	B122~	1	BFTX02508NV	1.5	TRX08

右勝手(R)のホルダには左勝手(L)・勝手なし(N)のインサート、左勝手(L)のホルダには右勝手(R)・勝手なし(N)のインサートが適合します。

内径食い用
スクリーオン

ホルダ

部品

寸法(mm)

ホルダ 材質	型 番	在庫		最小 加工径	径	高さ	全長	刃先 距離	オフ セット	適用インサート		Fig	皿ねじ		レンチ
		R	L							型 番	掲載頁			N·m	
油穴付 鋼	A16Q-SVQC R/L1103-20	●	●	20	16	15	180	11.5	4.5	VC□□1103	B122~	1	BFTX02508NV	1.5	TRX08
	A20R-SVQC R/L1103-25	●	●	25	20	18	200	14.5	5.5						
	A25S-SVQC R/L1103-32	●	●	32	25	23	250	19.0	7.5						
	A25S-SVQC R/L1604-34	●	●	34	25	23	250	20.5	9.0	VC□□1604	B123~	1	BFTX03508	2.0	TRX10

右勝手(R)のホルダには左勝手(L)・勝手なし(N)のインサート、左勝手(L)のホルダには右勝手(R)・勝手なし(N)のインサートが適合します。

適用インサート ◀ S-SVJC型/S-SVQC型/A-SVQC型/S-SVUC型/A-SVUC型/S-SVZC型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド(A10ページ~)もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域	P (鋼)		M (ステンレス鋼)		S (難削材)		N (非鉄)		H (高硬度材)		硬脆材
	仕上切削	中切削	仕上切削	中切削	仕上~中切削	中~粗切削	高精度・仕上切削	仕上~中切削	コーテッド	ノンコート	—
一般切削	FB T1500Z	SU AC8025P	LB AC6030M	SU AC8025P	SU AC5015S	SU AC5025S	スミダイヤ DA1000	AG H1	スミボロン BNC2020	スミボロン BN2000	スミダイヤ DA90
高精度	FC T1500A	SI AC1030U	FC AC1030U	SI AC1030U	FC AC5015S	SI AC5015S	スミダイヤ DA1000	—	スミボロン BNC2010	スミボロン BN1000	スミダイヤ NPD10
推奨切削条件	A10~		A14~		A18~		A22~		A20~		M2~

推奨締付けトルク (N·m)