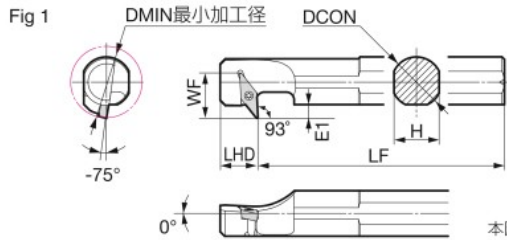


S-SVZB型/B-SVZB型



内径使い用
スクリューオン



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

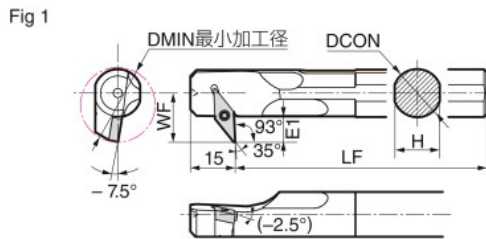
寸法(mm)

ホルダ 材質	型番	在庫		最小 加工径	径	高さ	全長	頭部	刃先 距離	オフ セット	適用インサート		ピン	ボルト	敷板	皿ねじ	レンチ	ボルト用 レンチ		
		R	L								型番	掲載頁								
鋼	S20R-SVZB R/L1103-25	●	●	25	20	18	200	15	14.5	5.5	VB□□1103	B120	1	—	—	—	BFTX02508NV	1.5	TRX08	—
	S25S-SVZB R/L1103-32	●	●	32	25	23	250	15	19.0	7.5	VB□□1604	B121	1	—	—	BFTX03508	2.0	TRX10	—	
	S25S-SVZB R/L1604-34	●	●	34	25	23	250	20	20.5	9.0			1	—	—					
	S32T-SVZB R/L1604-40	●	●	40	32	30	300	20	22.0	9.0	1	VP32B	BH03504	SVP32	LH020					
	S40T-SVZB R/L1604-50	●	●	50	40	37	300	20	27.0	10.0	1	VP40B								

右勝手(R)のホルダには左勝手(L)・勝手なし(N)のインサート、左勝手(L)のホルダには右勝手(R)・勝手なし(N)のインサートが適合します。



内径使い用
スクリューオン



本図は右勝手(R)を示す。



ホルダ

部品

寸法(mm)

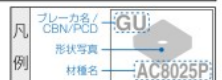
ホルダ 材質	型番	在庫		最小 加工径	径	高さ	全長	刃先 距離	オフ セット	適用インサート		ピン	皿ねじ	レンチ	
		R	L							型番	掲載頁				
防振機構 付鋼	B12M-SVZB R/L1103-20	●	●	20	12	11	150	13.5	8	VB□□1103	B120	1	BFTX02508NV	1.5	TRX08
	B16R-SVZB R/L1103-25	●	●	25	16	15	200	16.5	9			1			

右勝手(R)のホルダには左勝手(L)・勝手なし(N)のインサート、左勝手(L)のホルダには右勝手(R)・勝手なし(N)のインサートが適合します。

適用インサート ◀ S-SVJB型/B-SVJB型/S-SVQB型/B-SVQB型/C-SVQB型/S-SVUB型/B-SVUB型/C-SVUB型/S-SVZB型/B-SVZB型/C-SVZB型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド(A10ページ)もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域 切削状態	P (鋼)		M (ステンレス鋼)		K (鋳鉄)		S (難削材)	N (非鉄)	H (高硬度材)	
	仕上切削	中切削	仕上切削	中切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	仕上~中切削	仕上~中切削	コーテッド	ノンコート
一般切削	FB T1500Z	SU AC8025P	LB AC6030M	SU AC8025P	スミポロン BN7000/BNC500	プレーカなし AC4015K	SI AC5015S	AY H1	スミポロン BNC2020	スミポロン BN2000
高精度	FYS AC1030U	SI AC1030U	FYS AC1030U	SI AC1030U	スミポロン BN7000/BNC500	—	SI AC5015S	—	スミポロン BNC2010	スミポロン BN1000
推奨切削条件	A10~		A14~		A16~		A18~	A22~	A20~	

BNC500はダクタイル鋳鉄用です。

推奨締付けトルク (N・m)