

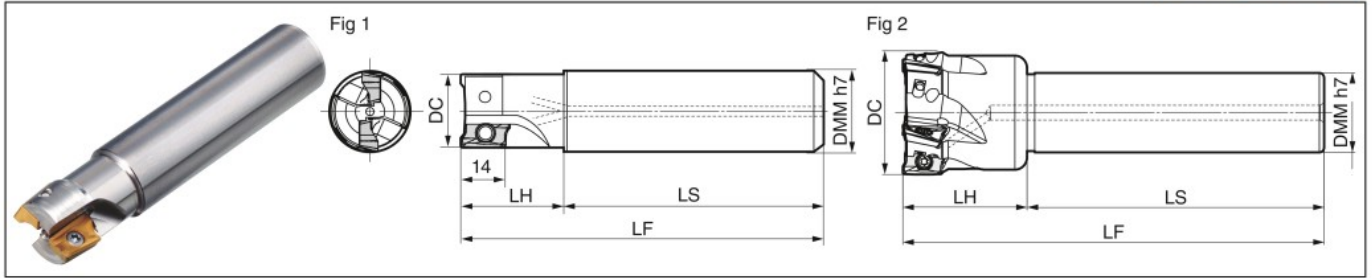
# WEX 3000E/ES/EL/E-C/ES-C型



すくい角 半径方向 8°~15°  
軸方向 16°~24°

14mm 90°

モジュラータイプ H214



カッタ

H

平面削り

隅削り

高速送り

多機能

ラジアス

R・三次元加工

溝・T溝

面取り

非鉄金属

鋳鉄高速

## 本体 (標準タイプ)

型番	在庫	刃径 DC	シャンク DMM	頭部 LH	シャンク LS	全長 LF	刃数	重量 (kg)	Fig
WEX 3025E-20	●	25	20	35	85	120	2	0.25	2
3025E	●	25	25	35	85	120	2	0.37	1
3028E	●	28	25	35	85	120	2	0.39	2
3030E	●	30	25	40	90	130	3	0.42	2
3032E-25	●	32	25	40	90	130	3	0.43	2
3032E	●	32	32	40	90	130	3	0.67	1
3035E	●	35	32	40	90	130	3	0.69	2
3040E	●	40	32	50	120	170	4	1.01	2
3050E	●	50	32	50	120	170	5	1.23	2
3063E	●	63	32	50	120	170	6	1.58	2

寸法(mm)

## 本体 (ロングタイプ)

型番	在庫	刃径 DC	シャンク DMM	頭部 LH	シャンク LS	全長 LF	刃数	重量 (kg)	Fig
WEX 3025EL	●	25	25	50	120	170	2	0.54	1
3028EL	●	28	25	50	120	170	2	0.56	2
3030EL	●	30	25	60	120	180	2	0.60	2
3032EL	●	32	32	60	120	180	2	0.95	1
3035EL	●	35	32	60	120	180	2	0.98	2
3040EL	●	40	32	80	140	220	2	1.38	2

寸法(mm)

## 本体 (ショートタイプ)

型番	在庫	刃径 DC	シャンク DMM	頭部 LH	シャンク LS	全長 LF	刃数	重量 (kg)	Fig
WEX 3050ES	●	50	32	25	110	135	5	0.86	2
3050ES-42	●	50	42	25	110	135	5	1.36	2
3063ES	●	63	32	25	110	135	6	1.02	2
3063ES-42	●	63	42	25	110	135	6	1.52	2

寸法(mm)

## 本体 (型彫りタイプ)

型番	在庫	刃径 DC	シャンク DMM	頭部 LH	シャンク LS	全長 LF	刃数	重量 (kg)	Fig
WEX 3040E-C	●	40	32	50	120	170	3	1.04	2
3050E-C	●	50	32	50	120	170	3	1.28	2
3063E-C	●	63	32	50	120	170	4	1.64	2

寸法(mm)

## 本体 (ショート型彫りタイプ)

型番	在庫	刃径 DC	シャンク DMM	頭部 LH	シャンク LS	全長 LF	刃数	重量 (kg)	Fig
WEX 3050ES-C	●	50	32	25	110	135	3	0.91	2
3050ES-C-42	●	50	42	25	110	135	3	1.41	2
3063ES-C	●	63	32	25	110	135	4	1.07	2
3063ES-C-42	●	63	42	25	110	135	4	1.57	2

寸法(mm)

本体にインサートは組み込んでありません。

本体にインサートは組み込んでありません。

## インサート

材種分類	コーティング						超硬	DLC	コーナー半径 RE	Fig
	高速・軽切削	P	M	K	N	S				
適用加工	高速・軽切削	●	●	●	●	●	●	●		
	汎用切削	●	●	●	●	●	●	●		
	粗切削	●	●	●	●	●	●	●		
型番	ACP100	ACP200	ACP300	ACK200	ACK300	ACM200	ACM300	H1	DL1000	
AXMT 170508PEER-L	●	●	●	●	●			—	—	0.8
AXMT 170504PEER-G	●	●	●	●	●			—	—	0.4
170508PEER-G	●	●	●	●	●			—	—	0.8
170512PEER-G	●	●	●	●	●			—	—	1.2
170516PEER-G	●	●	●	●	●			—	—	1.6
170520PEER-G*	●	●	●	●	●			—	—	2.0
170530PEER-G*	●	●	●	●	●			—	—	3.0
AXMT 170508PEER-H	●	●	●	●	●			—	—	0.8
170512PEER-H	●	●	●	●	●			—	—	1.2
AXMT 170504PEER-E						●	●	—	—	0.4
170508PEER-E						●	●	—	—	0.8
170512PEER-E						●	●	—	—	1.2
170516PEER-E						●	●	—	—	1.6
170520PEER-E*						●	●	—	—	2.0
170530PEER-E*						●	●	—	—	3.0
AXMT 170508PEER-EH						●	●	—	—	0.8
AXET 170502PEFR-S								●	●	0.2
170504PEFR-S								●	●	0.4
170508PEFR-S								●	●	0.8

寸法(mm)

末尾-Lは低抵抗型、-Gは汎用型、-Hは高強度型、-E、-EHは難削材用、-Sはアルミニウム合金用です。

\*印のインサート使用時にはボディの修正が必要です。

推奨切削条件 H74

## 部品

適用カッタ	皿ねじ		レンチ	焼付防止剤
	ねじ	トルク		
WEX3025E (EL) ~3030EL	BFTX0407IP	3.0	TRDR15IP	SUMI-P
WEX3032E (EL) ~3063E (ES)	BFTX0409IP	3.0	TRDR15IP	SUMI-P

**\*コーナー半径RE2.0 3.0のインサートを取り付ける際にはボディの修正が必要です。**

このエッジを追加加工してください。  
追加加工の目安  
コーナー半径RE2.0の場合：C1 (AXMT170520PEER)  
コーナー半径RE3.0の場合：C1.5 (AXMT170530PEER)  
標準：C0.5 となっています。

