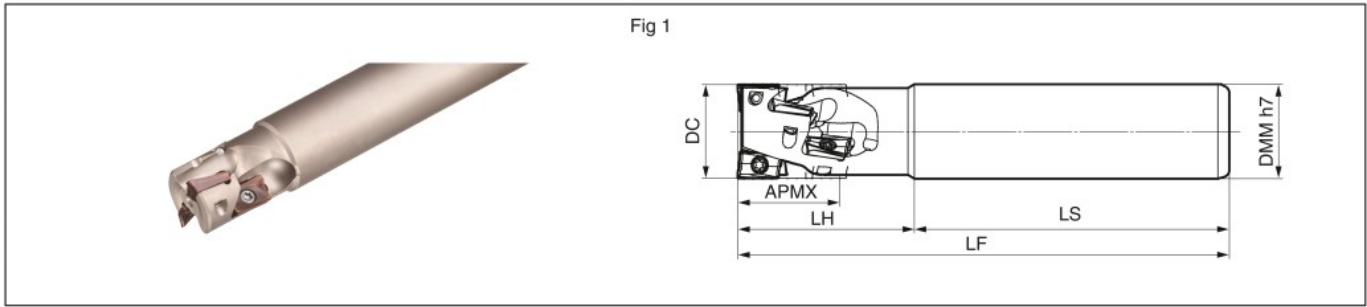


すくい角 半径方向 13°~16°
軸方向 16°~24° **18-36mm** 90°



本体 (標準タイプ)

寸法(mm)

型番	在庫	刃径 DC	最大切込み APMX	シャンク DMM	頭部 LH	シャンク LS	全長 LF	総刃数	段数	有効刃数	重量 (kg)	Fig
WRX 2020E3620	●	20	36	20	45	85	130	4	4	1	0.3	1
2025E2725	●	25	27	25	45	85	130	6	3	2	0.4	1
2032E2732	●	32	27	32	45	85	130	9	3	3	0.7	1
2040E3642	●	40	36	42	45	85	130	16	4	4	1.2	1

本体 (ショート切れ刃タイプ)

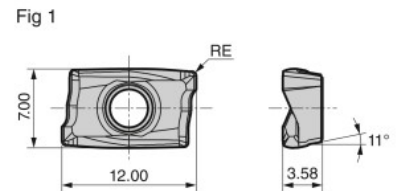
寸法(mm)

型番	在庫	刃径 DC	最大切込み APMX	シャンク DMM	頭部 LH	シャンク LS	全長 LF	総刃数	段数	有効刃数	重量 (kg)	Fig
WRX 2020E1820	●	20	18	20	40	80	120	4	2	2	0.3	1
2025E1825	●	25	18	25	45	85	130	6	2	3	0.4	1
2032E1832	●	32	18	32	50	90	140	8	2	4	0.8	1
2040E1832	●	40	18	32	40	120	160	10	2	5	1.1	1

インサート

寸法(mm)

材種分類		コーティング					超硬	DLC	コーナー半径 RE		Fig
適用加工		P	M	K	S	MS	KN	N			
高速・軽切削		●					●	●			
汎用切削		●	●	●	●	●	●	●			
粗切削		●	●	●	●	●					
型番	ACP100	ACP200	ACP300	ACK200	ACK300	ACM200	ACM300	H1	DL1000		
AXMT 123504PEER-G	●	●	●	●	●			—	—	0.4	1
123508PEER-G	●	●	●	●	●			—	—	0.8	1
123512PEER-G	●	●	●	●	●			—	—	1.2	1
AXMT 123504PEER-H	●	●	●	●	●			—	—	0.4	1
123508PEER-H	●	●	●	●	●			—	—	0.8	1
123512PEER-H	●	●	●	●	●			—	—	1.2	1
AXMT 123504PEER-E						●	●	—	—	0.4	1
123508PEER-E						●	●	—	—	0.8	1
123512PEER-E						●	●	—	—	1.2	1
AXMT 123508PEER-EH						●	●	—	—	0.8	1
AXET 123502PEFR-S	—	—	—	—	—	—	—	●	●	0.2	1
123504PEFR-S	—	—	—	—	—	—	—	●	●	0.4	1
123508PEFR-S	—	—	—	—	—	—	—	●	●	0.8	1



末尾-Gは汎用型、-Hは高強度型、-Sはアルミ用です。

推奨切削条件 **H83**

部品

レンチ	皿ねじ	
TRDR08IP	BFTX0306IP	2.0

※2段目以降に装着する外周刃にはREが0.8以下のインサートをご使用ください。

型番の呼び方

WRX 2 020 E 36 20

型式記号 インサートサイズ 工具径 エンドミル 切刃長 シャンク径
(インサート長さ12mm)