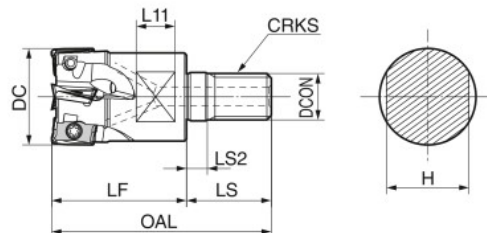


拡充 すくい角 半径方向 10°~18° 軸方向 14°~25° 最大切込み量 10mm 90°



Fig 1



ヘッド

寸法(mm)

型番	在庫	刃径 DC	取付部径 DCON	ねじ CRKS	全長 OAL	有効長さ LF	長さ LS2	シャンク LS	平取 L11	幅 H	刃数	Fig
WEX 2016M08Z2	●	16	8.5	M8	42	25	5	17	8	13	2	1
2018M08Z2	●	18	8.5	M8	42	25	5	17	8	13	2	1
2020M10Z3	●	20	10.5	M10	49	30	5	19	8	15	3	1
2022M10Z3	●	22	10.5	M10	49	30	5	19	8	15	3	1
2025M12Z4	●	25	12.5	M12	56	35	5	21	10	19	4	1
2028M12Z4	●	28	12.5	M12	56	35	5	21	10	19	4	1
2030M16Z4	●	30	17.0	M16	63	40	5	23	10	24	4	1
2032M16Z5	●	32	17.0	M16	63	40	5	23	10	24	5	1
2040M16Z6	●	40	17.0	M16	63	40	5	23	10	24	6	1

本体にインサートは組み込んでありません。

インサート

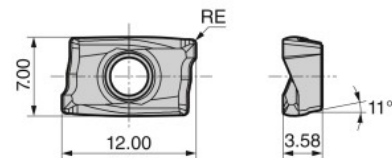
寸法(mm)

材種分類		コーティング						超硬	DLC			
適用加工	高速・軽切削	P			K		MS		K	N		
	汎用切削		PM	PM	K		MS	MS		N		
	粗切削		PM	PM		K		MS				
型番		ACP100	ACP200	ACP300	ACK200	ACK300	ACM200	ACM300	H1	DL1000	コーナー半径 RE	Fig
AXMT 123504PEER-G		●	●	●	●	●			—	—	0.4	1
123508PEER-G		●	●	●	●	●			—	—	0.8	1
123512PEER-G		●	●	●	●	●			—	—	1.2	1
AXMT 123504PEER-H		●	●	●	●	●			—	—	0.4	1
123508PEER-H		●	●	●	●	●			—	—	0.8	1
123512PEER-H		●	●	●	●	●			—	—	1.2	1
AXMT 123504PEER-E							●	●	—	—	0.4	1
123508PEER-E							●	●	—	—	0.8	1
123512PEER-E							●	●	—	—	1.2	1
AXMT 123508PEER-EH							●	●	—	—	0.8	1
AXET 123502PEFR-S		—	—	—	—	—	—	—	●	●	0.2	1
123504PEFR-S		—	—	—	—	—	—	—	●	●	0.4	1
123508PEFR-S		—	—	—	—	—	—	—	●	●	0.8	1

末尾-Gは汎用型、-Hは高強度型、-E、-EHは難削材用、-Sはアルミニウム合金用です。

推奨切削条件 H73 アーバ H211

Fig 1



部品

適用ヘッド	皿ねじ		レンチ	焼付防止剤
WEX2016M, WEX2018M WEX2020M~ WEX2040M	BFTX0305IP BFTX0306IP	2.0	TRDR08IP	SUMI-P

焼付防止剤SUMI-Pを付属しています。

型番の呼び方

WEX 2 016 M08 Z2

型式記号 インサート 刃径 取付けねじサイズ 刃数
サイズ