

SumiReamer SR型用インサート

●SRG型 汎用 ストレート溝：止まり穴/貫通穴用

Fig 1

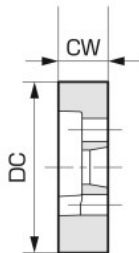
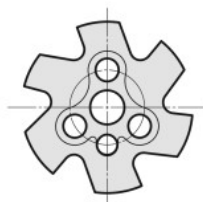
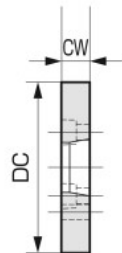
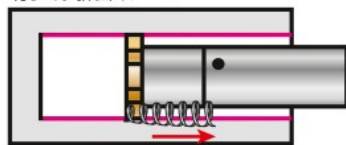


Fig 2



切りくず排出イメージ



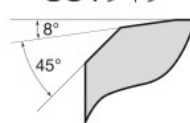
切りくずが手前に排出される

A01タイプ



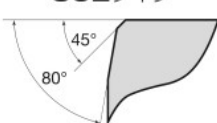
標準タイプ

C01タイプ



面粗度重視

S02タイプ



直進性重視

インサート (SRG型)

寸法(mm)

刃径 DC	刃径 公差	在庫	型番 (A01タイプ) F05,T12	在庫	型番 (C01タイプ) F05,T12	在庫	型番 (S02タイプ) F05,T12	ワーク径 公差	CW	刃数	Fig
12.0		●	SRG 12.0H7-A01-□□□12R1	●	SRG 12.0H7-C01-□□□12R1	●	SRG 12.0H7-S02-□□□12R1				
13.0		●	13.0H7-A01-□□□12R1	●	13.0H7-C01-□□□12R1	●	13.0H7-S02-□□□12R1				
14.0		●	14.0H7-A01-□□□12R1	●	14.0H7-C01-□□□12R1	●	14.0H7-S02-□□□12R1				
15.0		●	15.0H7-A01-□□□12R1	●	15.0H7-C01-□□□12R1	●	15.0H7-S02-□□□12R1				
16.0		●	16.0H7-A01-□□□12R1	●	16.0H7-C01-□□□12R1	●	16.0H7-S02-□□□12R1				
17.0		●	17.0H7-A01-□□□12R1	●	17.0H7-C01-□□□12R1	●	17.0H7-S02-□□□12R1				
18.0		●	18.0H7-A01-□□□12R1	●	18.0H7-C01-□□□12R1	●	18.0H7-S02-□□□12R1				
19.0		●	19.0H7-A01-□□□12R1	●	19.0H7-C01-□□□12R1	●	19.0H7-S02-□□□12R1				
20.0		●	20.0H7-A01-□□□12R1	●	20.0H7-C01-□□□12R1	●	20.0H7-S02-□□□12R1				
21.0		●	21.0H7-A01-□□□12R1	●	21.0H7-C01-□□□12R1	●	21.0H7-S02-□□□12R1				
22.0		●	22.0H7-A01-□□□12R1	●	22.0H7-C01-□□□12R1	●	22.0H7-S02-□□□12R1				
23.0		●	23.0H7-A01-□□□12R1	●	23.0H7-C01-□□□12R1	●	23.0H7-S02-□□□12R1				
24.0		●	SRG 24.0H7-A01-□□□12R1	●	SRG 24.0H7-C01-□□□12R1	●	SRG 24.0H7-S02-□□□12R1				
25.0		●	25.0H7-A01-□□□12R1	●	25.0H7-C01-□□□12R1	●	25.0H7-S02-□□□12R1				
26.0		●	26.0H7-A01-□□□12R1	●	26.0H7-C01-□□□12R1	●	26.0H7-S02-□□□12R1				
27.0		●	27.0H7-A01-□□□12R1	●	27.0H7-C01-□□□12R1	●	27.0H7-S02-□□□12R1				
28.0		●	28.0H7-A01-□□□12R1	●	28.0H7-C01-□□□12R1	●	28.0H7-S02-□□□12R1				
29.0		●	29.0H7-A01-□□□12R1	●	29.0H7-C01-□□□12R1	●	29.0H7-S02-□□□12R1				
30.0		●	30.0H7-A01-□□□12R1	●	30.0H7-C01-□□□12R1	●	30.0H7-S02-□□□12R1				

ご注文方法：型番表記の□□□にF05(PVD材種)またはT12(コーテッドサーメット)を入れてご注文願います。(例:SRG12.0H7-A01-F0512R1)
[その他、ノンコートサーメット/DLC材種もご注文可能です]

※実際のリーマ径はH7公差の上限寄りとなります。

SumiReamer SR型用インサート 型番の呼び方

ワーク穴径公差による指示方法

実際の刃先径の狙い値は、ワーク公差の中央値より上限側となり、
径・公差範囲・材種により異なります。詳しくはお問合せください。

実際の刃先径狙い値を指示する方法

径の数値の後に記号"Q"を付けることで、刃先寸法狙い値を具体的に
指定することができます。ノンコート品は±2μ、薄膜コートは±3μ、
厚膜コートは±4μまで対応可能です。

SRG 18.2 + 20 - 10 - A01 - F0512R1

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

- | | |
|--------------------------|--------------------|
| ① SR型 | ⑤ アプローチ角(食い付き角) 記号 |
| ② G=ストレート、L=左ネジレ溝 | ⑥ 材種記号 |
| ③ ワーク穴径(mm) | ⑦ コーティング記号 |
| ④ 公差(μm)+/- 或いは標準(ex.H7) | |

SRL 18.2 Q + 3 - 3 - A01 - F0512R1

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

- | | |
|-------------------|--------------------|
| ① SR型 | ⑤ アプローチ角(食い付き角) 記号 |
| ② G=ストレート、L=左ネジレ溝 | ⑥ 材種記号 |
| ③ 刃先径狙い値の中央値(mm) | ⑦ コーティング記号 |
| ④ 公差(μm)+/- | |