D 55°菱形

標準刃先仕様 記号詳細 ☞L28、L29

	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BN2010 BN2020	BNC100 BNC160	BNC200 BNC300	BNC500	BN500	BN7000 BN700	BN7500	BNS800	NCB100
ネガティブ	T01225	S01225	S01725	S01225	T01225	S01225	S01225	S01225	S01215	T01215	T01215	T01215	T02020	T01215
ポジティブ					T01235								—	

（推奨用途凡例）連続切削 ●：第一推奨 ○：第二推奨　一般切削 ◒：第一推奨 ◡：第二推奨　断続切削 ✖：第一推奨 ✱：第二推奨

DNGA1104●● コーテッド

寸法(mm)				
	内接円	9.525	穴径	3.81
	厚さ	4.76		

適用外径ホルダ ☞C12　適用内径ホルダ ☞E28、E29

推奨用途		BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500
	K 鋳鉄							●
	S 難削材							
	H 高硬度材	●	◒	✖	○	○	◡	
	焼結部品							

コーテッドスミボロン

マルチコーナーワンユースインサート／ネガティブタイプ（穴つき）

形状	刃先仕様	型　番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500
	標準	2NC-DNGA 110404	1	2	0.4	2.5	●	●					
		110408			0.8	2.1	●	●					
		110412			1.2	2.0	●	●					

DN■■1504●● ノンコート

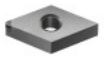
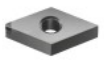
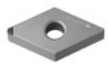
寸法(mm)				
	内接円	12.7	穴径	5.16
	厚さ	4.76		

適用外径ホルダ ☞C11、C12　適用内径ホルダ ☞E27～E29

推奨用途		BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7500	BNS800	NCB100
	K 鋳鉄							○	●			◒	
	S 難削材								●			◒	●
	H 高硬度材	○	◡	✱	●	◒	✖						
	焼結部品								◒		●		

ノンコートスミボロン　バインダレススミボロン

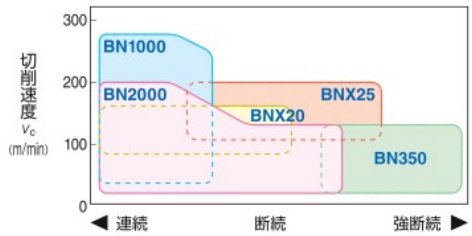
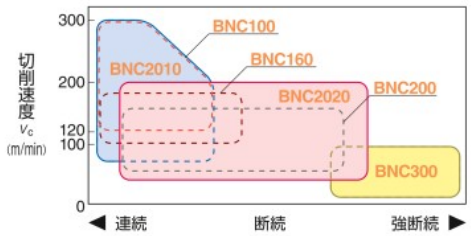
ワンユースインサート／ネガティブタイプ（穴つき）

形状	刃先仕様	型　番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7500	BNS800	NCB100
	標準	NU-DNMA 150401	1	1	0.1	2.7			—		●						—	—
		150402			0.2	2.5			—		●						—	—
		150404			0.4	2.5	●	●	—	●	●	●	●	●	●		—	—
		150408			0.8	2.1	●	●	—	●	●	●	●	●	●		—	—
		150412			1.2	2.0			—		●		●	●	●		—	—
		T-NU-DNMA 150401	10	1	0.1	2.7			—								—	—
		150402			0.2	2.5			—								—	—
		150404			0.4	2.5	●	●	—	●	●	●	●				—	—
		150408			0.8	2.1	●	●	—	●	●	●	●				—	—
		150412			1.2	2.0			—				●				—	—
	標準	NS-DNMA 150404	1	1	0.4	2.5	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		150408			0.8	2.1	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		150412			1.2	2.0	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—
		T-NS-DNMA 150404	10	1	0.4	2.5	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		150408			0.8	2.1	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		150412			1.2	2.0	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—
		NU-DNGA 150404 New	1	1	0.4	2.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
		150408 New			0.8	2.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
		150412 New			1.2	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●

※ワンユースインサートは切込み0.5mm以下でご使用ください。

スミボロン適用領域マップ

Ⓐ ノンコートスミボロン



Ⓑ コーテッドスミボロン