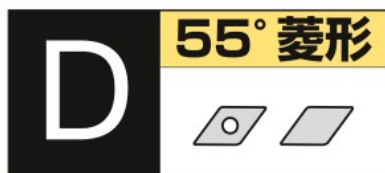


スミボロンインサート

刃先交換インサート



標準刃先仕様 記号詳細 L28、L29

	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BN2010 BN2020	BNC100 BNC160	BNC200 BNC300	BNC500	BN500	BN7000 BN700	BN7500	BNS800	NCB100
ネガティブ	T01225	S01225	S01725	S01225	T01225	S01225	S01225	S01225	S01215	T01215	T01215	T01215	T02020	T01215
ポジティブ					T01235									

(推奨用途凡例) 連続切削 ●：第一推奨 ○：第二推奨 一般切削 ◎：第一推奨 ○：第二推奨 断続切削 ★：第一推奨 ☆：第二推奨

推奨用途	K 鋳鉄	S 難削材	H 高硬度材	焼結部品
	●	○	◎	◎

DNG

1504

コーテッド

寸法 (mm)	内接円	12.7	穴径	5.16
	厚さ	4.76		

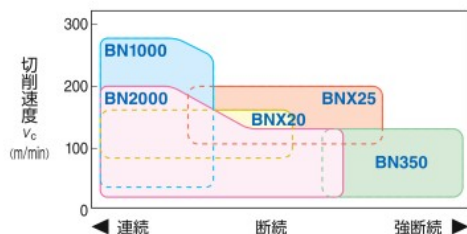
適用外径ホルダ C11、C12 適用内径ホルダ E27～E29

マルチコーナワンユースインサート／ネガティブタイプ (穴つき)

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500
ホーニング ブレイクマスター		4NC-DNGG 150404N-FV 150408N-FV 150412N-FV	1	4	0.4 0.8 1.2	2.5 2.1 2.0	●	●	—	—	●	●	—
ブレイクマスター	S00535	4NC-DNGG 150404N-LV 150408N-LV 150412N-LV	1	4	0.4 0.8 1.2	2.5 2.1 2.0	●	●	—	—	●	●	—
ブレイクマスター	S01235	4NC-DNGG 150404N-SV 150408N-SV 150412N-SV	1	4	0.4 0.8 1.2	2.5 2.1 2.0	●	●	—	—	●	●	—
ホーニング 低抵抗タイプ		2NC-DNGA 150404LE 150408LE 150412LE	1	2	0.4 0.8 1.2	2.5 2.1 2.0	●	—	—	—	—	—	—
切れ味重視タイプ	T00515	2NC-DNGA 150402LT 150404LT 150408LT 150412LT	1	2	0.2 0.4 0.8 1.2	2.6 2.5 2.1 2.0	—	●	—	—	—	—	—
切れ味重視タイプ	BNC100→S01715 BNC160→S01020 BNC200→S01015 BNC300→S00515	2NC-DNGA 150404LS 150408LS 150412LS	1	2	0.4 0.8 1.2	2.5 2.1 2.0	—	●	—	—	—	—	—
切れ味重視タイプ	BNC100→S01715 BNC160→S01020 BNC200→S01015 BNC300→S00515	4NC-DNGA 150404LS 150408LS 150412LS	1	4	0.4 0.8 1.2	2.5 2.1 2.0	—	—	●	●	●	—	—
高能率タイプ	S00535	4NC-DNGA 150404ES 150408ES 150412ES	1	4	0.4 0.8 1.2	2.5 2.1 2.0	●	●	—	—	—	—	—
刃先強化タイプ	BNC2010→S01730 BNC2020→S02735 BNC160→S01730 BNC200→S01735 BNC300→S01735 BNC500→S01225	4NC-DNGA 150404HS 150408HS 150412HS	1	4	0.4 0.8 1.2	2.5 2.1 2.0	●	●	●	●	●	●	—

スミボロン適用領域マップ

① ノンコートスミボロン



② コーテッドスミボロン

