

# スミボロンインサート

刃先交換インサート



標準刃先仕様 記号詳細 L28, L29

	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BN2010 BN2020	BNC100 BNC160	BNC200 BNC300	BNC500	BN500	BN7000 BN700	BN7500	BNS800	NCB100
ネガティブ	T01225	S01225	S01725	S01225	T01225	S01225	S01225	S01225	S01215	T01215	T01215	T01215	T02020	T01215
ポジティブ					T01235									

(推奨用途凡例) 連続切削 ●: 第一推奨 ○: 第二推奨 一般切削 ◎: 第一推奨 ○: 第二推奨 断続切削 ★: 第一推奨 ☆: 第二推奨

推奨用途	K 鋳鉄													●
	S 難削材													
	H 高硬度材	●	●	★	○	○								
	焼結部品													

**TNG 1604** ●●● コーテッド

寸法 (mm)	内接円厚さ	9.525	穴径	3.81
		4.76		

適用外径ホルダ C25~C31, D16, D20 適用内径ホルダ E55~E57

マルチコーナーワンユースインサート/ネガティブタイプ (穴つき)

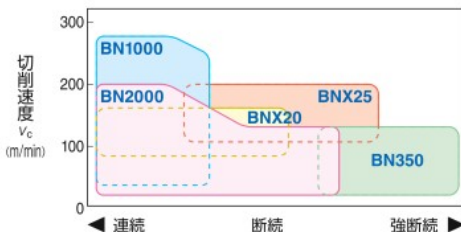
コーテッドスミボロン

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500	
標準	標準	3NC-TNGA 160404	1	3	0.4	2.3	●	●						
		160408			0.8	2.0	●	●						
		160412			1.2	2.0	●	●						
		160416*			1.6	3.3	●	●	●					
		160420*			2.0	3.0	●	●	●	●				
		160424*			2.4	2.7	●	●	●	●				
標準	標準	6NC-TNGA 160402	1	6	0.2	2.4	●	●						
		160404			0.4	2.3	●	●	●					
		160408			0.8	2.0	●	●	●	●				
		160412			1.2	2.0	●	●	●	●				
		160416*			1.6	3.3	●	●	●	●	●			
		160420*			2.0	3.0	●	●	●	●	●			
ホーニング	ホーニング	6NC-TNGG 160404N-FV	1	6	0.4	2.3	●	●			●	●		
		160408N-FV			0.8	2.0	●	●			●	●		
		160412N-FV			1.2	2.0	●	●			●	●		
		6NC-TNGG 160404N-LV			0.4	2.3	●	●			●	●		
		160408N-LV			0.8	2.0	●	●			●	●		
		160412N-LV			1.2	2.0	●	●			●	●		
ホーニング	ホーニング	6NC-TNGG 160404N-SV	1	6	0.4	2.3	●	●			●	●		
		160408N-SV			0.8	2.0	●	●			●	●		
		160412N-SV			1.2	2.0	●	●			●	●		
		3NC-TNGA 160404LE			0.4	2.3	●							
		160408LE			0.8	2.0	●							
		160412LE			1.2	2.0	●							
T00515	T00515	3NC-TNGA 160402LT	1	3	0.2	2.4		●						
		160404LT			0.4	2.3		●						
		160408LT			0.8	2.0		●						
		160412LT			1.2	2.0		●						

\* L105頁掲載のスミボロン高性能加工用ホルダ専用です。

## スミボロン適用領域マップ

① ノンコートスミボロン



② コーテッドスミボロン

