

# スミボロンインサート

刃先交換インサート



標準刃先仕様 記号詳細 L28, L29

	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BN2010 BN2020	BNC100 BNC160	BNC200 BNC300	BNC500	BN500	BN7000 BN700	BN7500	BNS800	NCB100
ネガティブ	T01225	S01225	S01725	S01225	T01225	S01225	S01225	S01225	S01215	T01215	T01215	T01215	T02020	T01215
ポジティブ					T01235									

(推奨用途凡例) 連続切削 ●: 第一推奨 ○: 第二推奨 一般切削 ◎: 第一推奨 ○: 第二推奨 断続切削 ★: 第一推奨 ☆: 第二推奨

推奨用途	K 鑄鉄														
	S 難削材														
	H 高硬度材	○	◎	◎	●	●	★								
	焼結部品														

**TPGW0802** ●●● ノンコート

寸法 (mm)	内接円	4.76	穴径	2.4
	厚さ	2.38		

適用内径ホルダ E50~E53

ワンユースインサート / 11°ポジティブタイプ (穴つき)

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	ノンコートスミボロン													
							BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7500	BNS800	NCB100		
標準	標準	NU-TPGW 080202	1	1	0.2	2.6														
		080204																		
		080208																		
標準	標準	T-NU-TPGW 080202	10	1	0.2	2.6														
		080204																		
		080208																		
低抵抗タイプ	シャープエッジ	NU-TPGW 080202LF	1	1	0.2	2.6														
		080204LF																		
		080208LF																		
切れ味重視タイプ	T01215	NU-TPGW 080202LT	1	1	0.2	2.6														
		080204LT																		
		080208LT																		
刃先強化タイプ	S01235	NU-TPGW 080202HS	1	1	0.2	2.6														
		080204HS																		
		080208HS																		

※BNX25は、NS型(NS-TPGW)でご用命ください。※ワンユースインサートは切込み0.5mm以下でご使用ください。

**TPGW0802** ●●● コーテッド

寸法 (mm)	内接円	4.76	穴径	2.4
	厚さ	2.38		

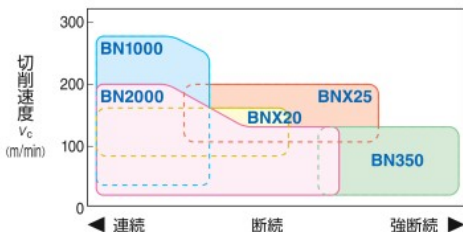
適用内径ホルダ E50~E53

マルチコーナーワンユースインサート / 11°ポジティブタイプ (穴つき)

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	コーテッドスミボロン						
							BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500
標準	標準	3NC-TPGW 080202	1	3	0.2	2.6							
		080204											

## スミボロン適用領域マップ

① ノンコートスミボロン



② コーテッドスミボロン

