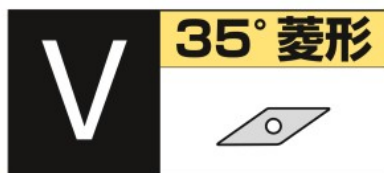


スミボロンインサート

刃先交換インサート



標準刃先仕様 記号詳細 L28、L29

	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BN2010 BN2020	BNC100 BNC160	BNC200 BNC300	BNC500	BN500	BN7000 BN700	BN7500	BNS800	NCB100
ネガティブ	T01225	S01225	S01725	S01225	T01225	S01225	S01225	S01225	S01215	T01215	T01215	T01215	T02020	T01215
ポジティブ					T01235									

(推奨用途凡例) 連続切削 ●：第一推奨 ○：第二推奨 一般切削 ◎：第一推奨 ○：第二推奨 断続切削 ☆：第一推奨 ☆☆：第二推奨

推奨用途	K 鋳鉄	S 難削材	H 高硬度材	焼結部品
	●	○	◎	◎

VNG 1604 ●●● コーテッド

寸法 (mm)	内接円	9.525	穴径	3.81
	厚さ	4.76		

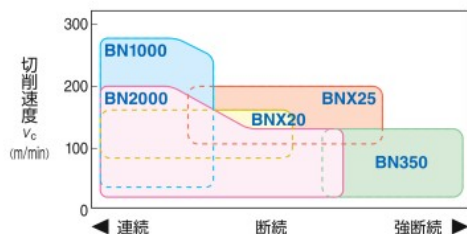
適用外径ホルダ C34、C35

マルチコーナワンユースインサート／ネガティブタイプ (穴つき)

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500
	標準	2NC-VNGA 160404 160408 160412	1	2	0.4 0.8 1.2	2.8 2.0 1.7	●	●				●	
	標準	4NC-VNGA 160402 160404 160408 160412	1	4	0.2 0.4 0.8 1.2	3.3 2.8 2.0 1.7	●	●	●	●	●	●	
	ホーニング	4NC-VNGG 160404N-FV 160408N-FV	1	4	0.4 0.8	2.8 2.0	●	●	—	—	●	●	—
	S00535	4NC-VNGG 160404N-LV 160408N-LV	1	4	0.4 0.8	2.8 2.0	●	●	—	—	●	●	—
	T00515	2NC-VNGA 160402LT 160404LT 160408LT 160412LT	1	2	0.2 0.4 0.8 1.2	3.3 2.8 2.0 1.7	—	●	—	—	—	—	—
	BNC100→S01715 BNC160→S01020 BNC200→S01015 BNC300→S00515	4NC-VNGA 160404LS 160408LS 160412LS	1	4	0.4 0.8 1.2	2.8 2.0 1.7				●	●	●	
	S00535	4NC-VNGA 160404ES 160408ES 160412ES	1	4	0.4 0.8 1.2	2.8 2.0 1.7		●					
	BNC2010→S01730 BNC2020→S02735 BNC160→S01730 BNC200→S01735 BNC300→S01735 BNC500→S01225	4NC-VNGA 160404HS 160408HS 160412HS	1	4	0.4 0.8 1.2	2.8 2.0 1.7	●	●	●		●	●	●

スミボロン適用領域マップ

① ノンコートスミボロン



② コーテッドスミボロン

