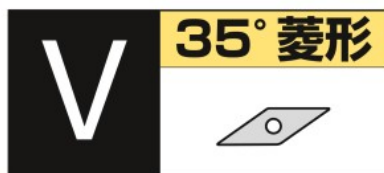


スミボロンインサート

刃先交換インサート



標準刃先仕様 記号詳細 L28、L29

	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000 BN2000	BN350	BN2010 BN2020	BNC100 BNC160	BNC200 BNC300	BNC500	BN500	BN7000 BN700	BN7500	BNS800	NCB100
ネガティブ	T01225	S01225	S01725	S01225	T01225	S01225	S01225	S01225	S01215	T01215	T01215	T01215	T02020	T01215
ポジティブ					T01235									

(推奨用途凡例) 連続切削●：第一推奨 ○：第二推奨 一般切削●：第一推奨 ○：第二推奨 断続切削★：第一推奨 ☆：第二推奨

推奨用途	K 鋳鉄	S 難削材	H 高硬度材	焼結部品
	●	○	○	○

VBGW1103●●●コーテッド

寸法 (mm)	内接円	6.35	穴径	2.8
	厚さ	3.18		

適用内径ホルダ E31、E33、E34、E36、E37、E39、E40

マルチコーナーワンユースインサート / 5°ポジティブタイプ (穴つき)

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNC2010	BNC2020	BNC300	BNC100	BNC160	BNC200	BNC500
	標準	2NC-VBGW 110302 110304 110308	1	2	0.2 0.4 0.8	3.2 2.8 2.0	●	●					
	T00515	2NC-VBGW 110302LT 110304LT	1	2	0.2 0.4	3.2 2.8	—	●	—	—	—	—	—

VBGW1604●●● ノンコート

寸法 (mm)	内接円	9.525	穴径	4.4
	厚さ	4.76		

適用内径ホルダ E31、E33、E36、E39

ワンユースインサート / 5°ポジティブタイプ (穴つき)

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7500	BNS800	NCB100
	標準	NU-VBGW 160402 160404 160408	1	1	0.2 0.4 0.8	3.8 3.3 ^{*1} 2.5 ^{*2}				●	●							●
	T01215	NU-VBGW 160402LT 160404LT 160408LT	1	1	0.2 0.4 0.8	3.8 3.3 2.5	—	—	—	●	●							—
	S01235	NU-VBGW 160404HS 160408HS	1	1	0.4 0.8	3.3 2.5	—	—	—	●	●							—

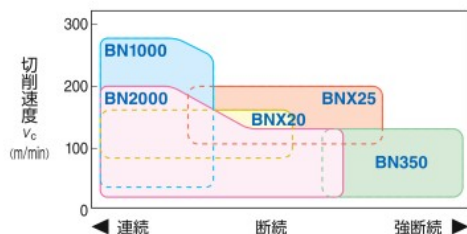
※ワンユースインサートは切込み0.5mm以下でご使用ください。

*1 NCB100の切刃長は2.5です。

*2 NCB100の切刃長は1.6です。

スミボロン適用領域マップ

① ノンコートスミボロン



② コーテッドスミボロン

