

スミダイインサート

刃先交換インサート

ターニング用

丸インサート

スミダイヤ

寸法(mm)

形状	型番	DA90	DA150	DA1000	DA2200	内接円 IC	厚さ S	切刃長 LE	コーナー 半径 RE	穴径	Fig	適用ホルダ例
	RPGW 0803M0 RPGT 0803M0-WF			●	▲	8.0	3.18	—	RE	3.3	1	アルミホイール加工用 SEC-RP型微いバイト (RP02型(受注生産品))
						8.0	3.18	—	—	3.3	2	

型番末尾 WF: アルミホイール光沢仕上げ用特殊ランド付刃先

ドッグボーンタイプ

形状	型番	DA90	DA150	DA1000	DA2200	全長 L	厚さ S	コーナー 半径 RE	Fig	適用ホルダ例
	MDE 3R 4R			●	●	26	8.5	3.0	1	アルミホイール加工用 SEC-GD型微いバイト (GDE型) →C42~C43
				●	●	30	8.5	4.0	1	
	MDE 3R-AW 4R-AW			●	●	26	8.5	3.0	1	
				●	●	30	8.5	4.0	1	

極小径ボーリングバイト用インサート

形状	型番	DA2200	最小 加工径 DMIN	WF3	コーナー 半径 RE	L	CDX	Fig	適用ホルダ例
	KBMX R0311-10 R0411-10 R0511-10	●			0.1	28.5	11.0	1	極小径ボーリングバイト (CKB型) →M30
		●			0.1	28.5	11.0	1	
		●			0.1	28.5	11.0	1	

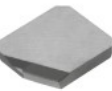
溝入れインサート

形状	型番	DA2200	内接円	刃幅	コーナー 半径 RE	最大 溝深さ	穴径	Fig	適用ホルダ例
	TGA R/L4125 R/L4150 R/L4200 R/L4250 R/L4300 R/L4350 R/L4400	●	IC	CW	RE	APMX	D1	1	SEC-溝入れバイト (GWC型、GWCS型、 GWCi型) →F4~F5
		●	12.70	1.25	0.1	2.0	5.5	1	
		●	12.70	1.50	0.1	3.5	5.5	1	
		●	12.70	2.00	0.1	3.5	5.5	1	
		●	12.70	2.50	0.1	4.0	5.5	1	
		●	12.70	3.00	0.1	4.0	5.5	1	
		●	12.70	3.50	0.1	5.0	5.5	1	

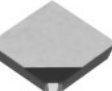
ミリング用

SEC- エースミル APG 型用

スミダイヤ

形状	型番	DA150	DA1000	DA2200	SC10	内接円 IC	厚さ S	切刃長 LE	逃げ角 AN	Fig	適用カット ／ エンドミル
	APW 4R 5R		●	▲	—	12.70	3.18	2.0	15	1	APG型 →H49
						15.875	4.76	2.0	15	1	
	NF-SDC 42R SDC 42R SDC 53R	—	●	▲	—	12.70	3.18	3.0	15	1	
		●	●	▲	—	12.70	3.18	3.0	15	1	
						15.88	4.76	3.0	15	1	

SEC- エースミル FPG 型 / SEC- マルチミル FPE 型用

形状	型番	DA150	DA1000	DA2200	SC10	内接円 IC	厚さ S	切刃長 LE	逃げ角 AN	Fig	適用カット ／ エンドミル
	NF-SDKN 42M SDKN 42M SDKN 53M	—	●	▲	—	12.70	3.18	3.0	15	1	FPG型 →H40 FPE型 →H41
		●				12.70	3.18	3.0	15	1	
						15.88	4.76	3.0	15	1	

▲印: 将来、新製品に置換え、受注生産に移行、廃止などを予定(在庫を確認願います)

スミダイヤ

M

パス
イミ
ンダ
タ
レイ
スヤ

スミ
クリ
スタ
ル

C

D

S

T

V

W