

スミダイヤ/スミダイヤバインドレスインサート

刃先交換インサート

■ スミダイヤバインドレス

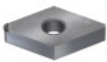
NPD10

ネガティブ

(推奨用途凡例) 連続切削 ●: 第一推奨

推奨用途	超硬・硬脆材
	●

寸法(mm)

形状	型番	NPD10	焼結体 切刃長	内接円 IC	厚さ S	穴径 D1	コーナー 半径 RE
	DNMA 150408RH	●	1.8	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412RH	●	1.8				1.2
	SNMA 120408RH	●	1.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412RH	●	1.7				1.2
	VNMA 160408RH	●	1.8	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412RH	●	1.5				1.2

■ スミダイヤ

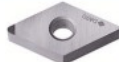
DA90

ネガティブ NF

(推奨用途凡例) 一般切削 ●: 第一推奨

推奨用途	N 非鉄金属	超硬・硬脆材
		●

寸法(mm)

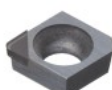
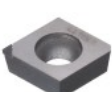
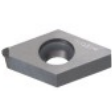
形状	型番	DA90	焼結体 切刃長	内接円 IC	厚さ S	穴径 D1	コーナー 半径 RE
	NF-DNMA 150408	●	2.0	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412	●	2.0				1.2
	NF-SNMA 120408	●	2.4	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412	●	2.4				1.2
	NF-VNMA 160408	●	1.9	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412	●	1.7				1.2

(推奨用途凡例) 連続切削 ●: 第一推奨

推奨用途	超硬・硬脆材
	●

寸法(mm)

ポジティブ

形状	逃げ角	型番	NPD10	焼結体 切刃長	内接円 IC	厚さ S	穴径 D1	コーナー 半径 RE
	7°	CCMW 03X102RH	●	1.3	3.5	1.4	1.9	0.2
		03X104RH	●	1.3				0.4
		CCMW 04X102RH	●	1.7	4.3	1.8	2.3	0.2
		04X104RH	●	1.7				0.4
	7°	CCMW 060202RH	●	1.7	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204RH	●	1.7				0.4
		CCMW 09T302RH	●	1.7	9.525	3.97	4.4	0.2
		09T304RH	●	1.7				0.4
	7°	09T308RH	●	1.6				0.8
		DCMW 070202RH	●	2.1	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204RH	●	2.0				0.4
		DCMW 11T302RH	●	2.1	9.525	3.97	4.4	0.2
	11°	11T304RH	●	1.9				0.4
		11T308RH	●	1.6				0.8
		TPMW 080202RH	●	1.2	4.76	2.38	2.3	0.2
		080204RH	●	1.0				0.4
	11°	TPMW 110302RH	●	1.5	6.35	3.18	3.4	0.2
		110304RH	●	1.3				0.4
		110308RH	●	1.0				0.8
		TPMW 160402RH	●	2.2	9.525	4.76	4.4	0.2
	7°	160404RH	●	2.0				0.4
		160408RH	●	1.6				0.8
		VCMW 080201RH	●	2.2	4.76	2.38	2.3	0.1
	7°	080202RH	●	1.9				0.2
		080204RH	●	1.5				0.4
		VCMW 110302RH	●	2.1	6.35	3.18	2.8	0.2
		110304RH	●	1.7				0.4
	7°	VCMW 160402RH	●	2.1	9.525	4.76	4.4	0.2
		160404RH	●	1.7				0.4
		160408RH	●	1.8				0.8
		160412RH	●	1.5				1.2

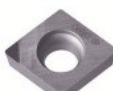
刃先先端 R 部は円筒形状となります。

(推奨用途凡例) 一般切削 ●: 第一推奨

推奨用途	N 非鉄金属	超硬・硬脆材
		●

寸法(mm)

ポジティブ NF

形状	逃げ角	型番	DA90	焼結体 切刃長	内接円 IC	厚さ S	穴径 D1	コーナー 半径 RE
	7°	NF-CCMW 03X102	●	1.1	3.5	1.4	1.9	0.2
		03X104	●	1.1				0.4
		NF-CCMW 04X102	●	1.5	4.3	1.8	2.3	0.2
		04X104	●	1.5				0.4
	7°	NF-CCMW 060202	●	2.4	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204	●	2.4				0.4
		NF-CCMW 09T302	●	2.4	9.525	3.97	4.4	0.2
		09T304	●	2.4				0.4
	7°	09T308	●	2.3				0.8
		NF-DCMW 070202	●	2.6	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204	●	2.4				0.4
		NF-DCMW 11T302	●	2.6	9.525	3.97	4.4	0.2
	11°	11T304	●	2.4				0.4
		11T308	●	2.0				0.8
		NF-TPMW 080202	●	2.5	4.76	2.38	2.3	0.2
		080204	●	2.4				0.4
	11°	NF-TPMW 110302	●	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2
		110304	●	2.4				0.4
		110308	●	2.1				0.8
		NF-TPMW 160402	●	2.5	9.525	4.76	4.4	0.2
	7°	160404	●	2.4				0.4
		160408	●	2.1				0.8
		NF-VCMW 080202	●	3.2	4.76	2.38	2.3	0.2
		080204	●	2.8				0.4
	7°	NF-VCMW 110302	●	3.2	6.35	3.18	2.8	0.2
		110304	●	2.8				0.4
		NF-VCMW 160402	●	3.7	9.525	4.76	4.4	0.2
		160404	●	3.3				0.4
	7°	160408	●	2.4				0.8
		160412	●	2.1				1.2

刃先先端 R 部は円筒形状となります。

スミダイヤ

M

バス
スミ
ダイヤ
バイ
ンド
レス
イン
サ
ー
トスミ
クリ
スタ
ル

C

D

S

T

V

W