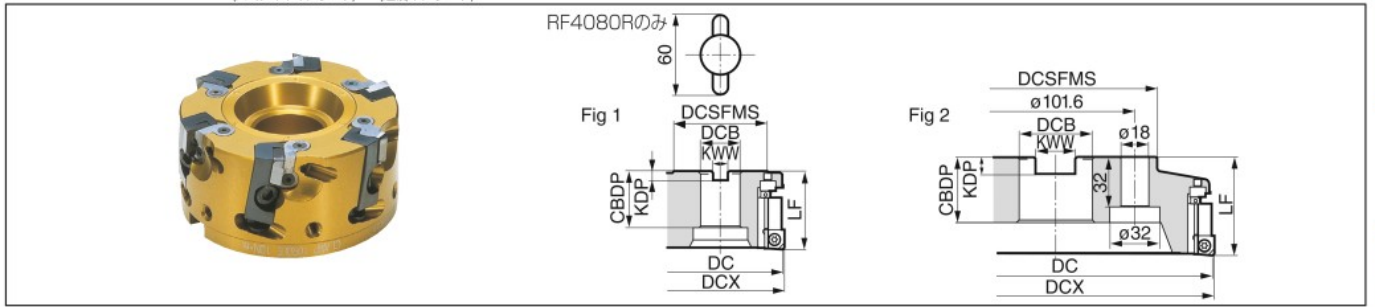


アルミニウム合金用高速カッタ RF 4000R型



すくい角	半径方向 4°	3mm 90°	10mm 87°
	軸方向 10°	(スマダイヤインサート)	(超硬インサート)



本体

型番		在庫	刃径 DC	最大刃径 DCX	ボス DCSFMS	全長 LF	穴径 DCB	溝幅 KWW	溝深さ KDP	取付深さ CBDP	刃数	重量 (kg)	Fig
インチ	RF 4080R	●	80	82	60	50	25.40	9.5	6	30	6	0.7	1
	4100R	●	100	102	75	50	31.75	12.7	8	38	6	1.0	1
	4125R	●	125	127	75	63	38.10	15.9	10	38	8	1.6	1
	4160R	●	160	162	100	63	50.80	19.1	11	38	10	2.6	1
	4200R	●	200	202	130	63	47.625	25.4	14	42	12	3.6	2
	4250R	●	250	252	130	63	47.625	25.4	14	42	16	6.0	2
	4315R	●	315	317	240	80	47.625	25.4	14	42	18	11.0	2

本体にブレード、ユニット、インサートは組み込んでありません。
アーパへの取付けには、つば付きボルトをご使用ください。

インサート / ユニット

材種分類		超硬合金	DLC	スマダイヤ	スマクリスタル	適用加工	
適用加工	高速・軽切削	N	N	N	N	N	
	汎用切削	N	N	N	N	N	
	粗切削	N	N	N	N	N	

スマクリスタルの詳細は M62頁をご参照ください。
*RF4080Rで大切込み切削 (a_p3mm以上) を実施する場合、ユニットRFFHをご使用ください。(通常切削時はRFFで可)

型番	在庫	DL1000	DA1000	DA2200	SC10	Fig	ユニット型番	ユニット在庫	Fig
SDET 1204ZDFR	●	●	—	—	—	3	RFR	●	1
NF-SNEW 1204ADFR	—	—	●	▲	—	4	RFF	●	2
120404ADFR-H	—	—	●	—	—	5	RFF(その他) *RFFH(RF4080R)	●	2
1204ADFR-W	—	—	●	▲	—	6	RFF	●	2
SNEW 1204ADFR-WS	—	—	—	—	●	7	RFF	●	2

末尾-Hは大切込み用インサート、末尾-W、-WSはワイパーインサートです。

部品

カバー	位置決め駒	キャップ スクリュー	セット スクリュー	皿ねじ	アジャスト	皿ねじ	レンチ	レンチ
RFC	RFS	BX 0620 10.0	BTD 0510 3.0	FBUP2-A0-8	RFJ	BFTX 0509N 5.0	TH050 TH025 RFT	TTX20

ブレード / ダミーブレード

品名	型番	スマダイヤ DA2200
スマダイヤブレード	RFB	●
スマダイヤワイパーブレード	RFBW	●
ダミーブレード	RFD	●(鋼)

切れ刃を挿入しない刃溝にはボディ保護とバランス保持のため、必ずダミーブレードを装着してください。

セッティング部品

あらかじめ機外でユニットにインサートを高精度にセットできます。



セッティングゲージ RF-SET (別売・標準在庫品)
クランプ治具 RF-JIG (別売・標準在庫品)

センタースルー給油部品

内部クーラント使用時は、内部給油ホルダまたはクーラント穴付き市販クランプボルトをご使用ください。

下表に代表例を示しますが、規格につきまちは各メーカーにお問い合わせください。

本体型番	内部給油ホルダ	クーラント穴付き市販クランプボルト(例)
RF 4080R	—	MSTユーロレーション製 大昭和精機社製
RF 4100R	—	MBC-M12 TMBA-M12
RF 4125R	—	MBC-M16 TMBA-M16
RF 4160R	—	MBC-M20 TMBA-M20
RF 4200R	RF-CLT	—
RF 4250R	RF-CLT	—
RF 4315R	RF-CLT	—



クーラント噴出方向

