

SEC- 溝入れバイト
GWC型

溝入れバイト

F

溝入れ

突切り

ねじ切り

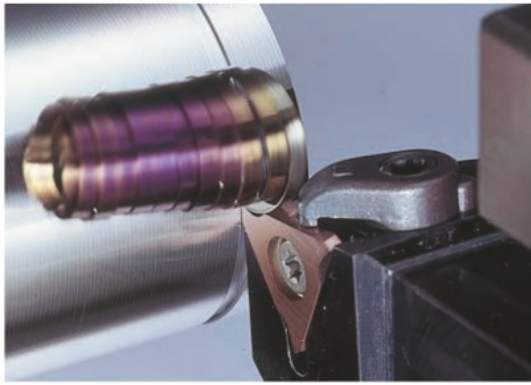
外径

端面

内径

めすみ

CBN

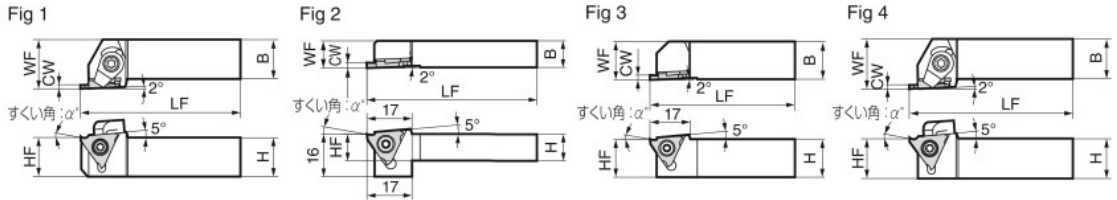


浅溝加工用 GWC 型 シリーズの特長

- インサートは外径用、内径用を共用
- あらゆる被削材に対応する充実したインサート材種
コーティング AC530U、超硬合金 H1、
コーテッドサーメット T2500Z、T3000Z、
サーメット T1500A、
スミボロン BN2000、
スミダイヤ DA2200 を在庫化
- 豊富な刃幅バリエーション：0.33mm～4.8mm
- チップレカ付インサート SumiTurn B-Groove を在庫化
- お客様にて刃付け加工のできるブランクインサートを在庫化
刃幅、コーナー半径、すくい角などをお客様にて
ご希望の形状に加工頂けます。(当社でも加工を承ります)



外径浅溝入れ用
ダブルクランプ / スクリューオン



(注1) すくい角 α' の値はインサート材種により異なります。詳細はF5下段の表をご参照ください。
(注2) 各図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先距離 WF	刃先高さ HF	刃幅 CW	最大溝深さ	適合番号	部品						
	R	L									皿ねじ	レンチ	押え金	ダブルねじ	レンチ		
GWC R/L1010-3	●	●	10	10	125	10	10	0.33~2.80	0.8~2.5	1	2						
GWC R/L1212-3	●	●	12	12	125	12	12	0.33~2.80	0.8~2.5	1	2						
GWC R/L1616-3	●	●	16	16	125	16	16	0.33~2.80	0.8~2.5	1	3	BFTX0409N	3.4	TRX15			
GWC R/L2020-3	●	●	20	20	125	20	20	0.33~2.80	0.8~2.5	1	1				CCM6B L/R	WB6-20 T/TL	5.0*
GWC R/L2525-3	●	●	25	25	150	30	25	0.33~2.80	0.8~2.5	1	1						
GWC R/L2020-15	●	●	20	20	125	25	20	1.00~1.45	2.0	2	4						
GWC R/L2020-25	●	●	20	20	125	25	20	1.50~2.30	3.5	3	1						
GWC R/L2020-35	●	●	20	20	125	25	20	2.50~4.80	5.0	4	1						
GWC R/L2525-15	●	●	25	25	150	30	25	1.00~1.45	2.0	2	4	BFTX0511N	5.0	TRX20	CCM8U L/R	WB8-22 T/TL	5.0*
GWC R/L2525-25	●	●	25	25	150	30	25	1.50~2.30	3.5	3	1						
GWC R/L2525-35	●	●	25	25	150	30	25	2.50~4.80	5.0	4	1						

*印:サーメット製インサートの推奨締付けトルクは4N・mです。

右勝手(R)のホルダには右勝手(R)のインサートが適合します。

※適用可能なインサートは、F6、F7、F8のTGA型インサート適合番号をご参照ください。ホルダとインサートの適合番号が合致する組み合わせでご使用ください。

※右勝手(R)のホルダには左勝手の押え金(CCM□□L)、右勝手のダブルねじ(WB□-2□T)

左勝手(L)のホルダには右勝手の押え金(CCM□□R)、左勝手のダブルねじ(WB□-2□TL)が適合します。