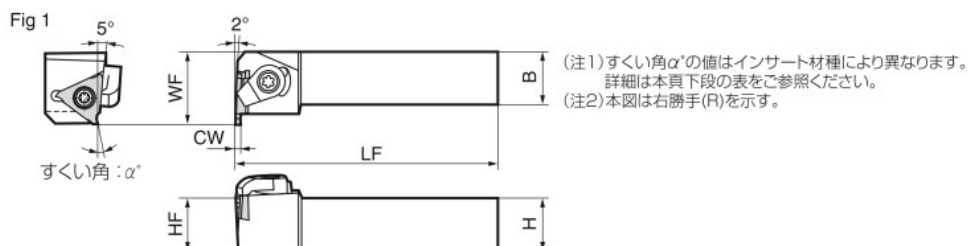




外径 L 形 (横向き) 浅溝入れ用
ダブルクランプ



ホルダ

部品

寸法 (mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先距離		刃先高さ HF	刃幅 CW	最大溝深さ	適合番号	Fig	皿ねじ		レンチ	押え金	ダブルねじ		レンチ
	R	L				WF	HF						N-m	N-m					
GWCS R/L2020-3	●	●	20	20	125	25	20	0.33~2.80	0.8~2.5	1	1	BFTX0409N	3.4	TRX15	CCM6B R/L	WB6-20 TL/T	5.0*	LT20	
GWCS R/L2525-3	●	●	25	25	150	30	25	0.33~2.80	0.8~2.5	1	1								
GWCS R/L2020-15	●	●	20	20	125	27	20	1.00~1.45	2.0	2	1								
GWCS R/L2020-25	●	●	20	20	125	27	20	1.50~2.30	3.5	3	1								
GWCS R/L2020-35	●	●	20	20	125	27	20	2.50~4.80	5.0	4	1								
GWCS R/L2525-15	●	●	25	25	150	32	25	1.00~1.45	2.0	2	1								
GWCS R/L2525-25	●	●	25	25	150	32	25	1.50~2.30	3.5	3	1								
GWCS R/L2525-35	●	●	25	25	150	32	25	2.50~4.80	5.0	4	1								

*印:サーメット製インサートの推奨締付けトルクは4N・mです。

右勝手 (R) のホルダには左勝手 (L) のインサートが適合します。

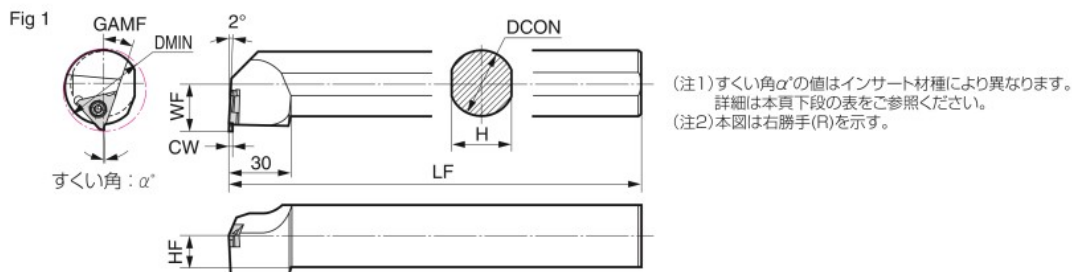
※GWCS型ホルダに適用可能なインサートは、F6、F7、F8のTGA型インサート適合番号をご参照ください。ホルダとインサートの適合番号が合致する組み合わせでご利用ください。

※右勝手 (R) のホルダには右勝手の押え金 (CCMO□R)、左勝手のダブルねじ (WBO-2OTL)

左勝手 (L) のホルダには左勝手の押え金 (CCMO□L)、右勝手のダブルねじ (WBO-2OT) が適合します。



内径浅溝入れ用
スクリューオン



ホルダ

部品

寸法 (mm)

型番	在庫		径 DCON	高さ H	全長 LF	刃先 距離 WF	刃先 高さ HF	最小 加工径 DMIN	すくい 角 GAMF	刃幅 CW	最大 溝深さ	適合 番号	Fig	部品		
	R	L												皿ねじ	レンチ	
GWCI R/L325	●	●	25	23	220	17.5	11.5	35	14°	0.33~2.80	0.5~2.0	1	1	BFTX0409N	3.4	TRX15
GWCI R/L432	●	●	32	30	250	23.0	15.0	40	16°	1.25~4.80	1.7~2.5	2・3・4	1	BFTX0511N	5.0	TRX20

右勝手 (R) のホルダには左勝手 (L) のインサートが適合します。

※GWCI型ホルダに適用可能なインサートは、F6、F7、F8のTGA型インサート適合番号をご参照ください。

●ホルダ取り付け時のすくい角 (α°)

	コーティング	超硬	コーテッドサーメット	サーメット	スミポロン	スミダイヤモンド
	AC530U	H1	T2500Z T3000Z	T1500A	BN2000	DA2200
外径溝入れ用 GWC GWCS	10°	20°	10°	5°	0°	10°
内径溝入れ用 GWCI R/L325	1°	11°	1°	- 4°	- 9°	1°
内径溝入れ用 GWCI R/L432	- 1°	9°	- 1°	- 6°	- 11°	- 1°