

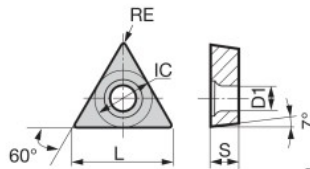
三角形ポジティブインサート

TC

三角形

7°ポジティブ

穴つき



材種選択ガイド A2

チップブレード選択ガイド B4~

被削材別インサート材種選択ガイド A8~

●: 連続切削 第一推奨
○: 連続切削 第二推奨

●: 一般切削 第一推奨
○: 一般切削 第二推奨

★: 断続切削 第一推奨
☆: 断続切削 第二推奨

TC

1102

●●

寸法 (mm)	切刃長L	11.0	厚さS	2.38
	内接円IC	6.35	穴径D1	2.8

スマダイヤモンド(PCD)インサート M16

適用外径ホルダ D27

形状	適用領域	型番	コーナー半径 RE	コーティング																																	
				CVD								PVD				PVD				超硬合金																	
				AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5005S	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T2500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30
微小切削	FF	TCGT 110201MN-FF	< 0.1																																		
		110202MN-FF	< 0.2																																		
		110204MN-FF	< 0.4																																		
	FB	TCMT 110204N-FB	0.4																																		
		110208N-FB	0.8																																		
仕上切削	LU	TCMT 110204N-LU	0.4																																		
		110208N-LU	0.8																																		
	FP	TCMT 110204N-FP	0.4																																		
		110208N-FP	0.8																																		
	FX	TCGT 110201R-FX	0.1																																		
		110201L-FX	0.1																																		
		110202R-FX	0.2																																		
		110202L-FX	0.2																																		
	FY	TCGT 110201R-FY	0.1																																		
		110201L-FY	0.1																																		
110202R-FY		0.2																																			
110202L-FY		0.2																																			
LB	TCMT 110204N-LB	0.4																																			
	110208N-LB	0.8																																			
SU	TCMT 110204N-SU	0.4																																			
	110208N-SU	0.8																																			
軽切削	SI	TCGT 110201MN-SI	< 0.1																																		
		110202MN-SI	< 0.2																																		
		110204MN-SI	< 0.4																																		
	SC	TCGT 110201MN-SC	< 0.1																																		
110202MN-SC		< 0.2																																			
		TCMW 110204	0.4																																		
		110208	0.8																																		
		TCGW 110200	0																																		
		110201	0.1																																		

コーナー半径 RE が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。

▲印: 将来、新製品に置換え、受注生産に移行、廃止などを予定 (在庫を確認願います)