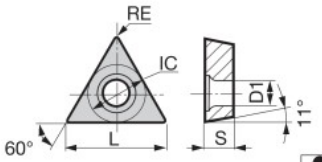
イゲタロイ

三角形ポジティブインサート

刃先交換インサート

TP 三角形 11°ポジティブ 穴つき



材種選択ガイド ☞A2
チップブレーカ選択ガイド ☞B4～
被削材別インサート材種選択ガイド ☞A8～

●：連続切削 第一推奨 ○：連続切削 第二推奨
●：一般切削 第一推奨 ○：一般切削 第二推奨
✖：断続切削 第一推奨 ✖：断続切削 第二推奨

TP■■0802●●

寸法(mm)	切刃長L	8.2	厚さS	2.38
	内接円IC	4.76	穴径D1	2.4

推奨用途：P鋼／Mステンレス鋼／K鋳鉄／N非鉄金属／S難削材／H高硬度材

スミボロン(CBN)インサート ☞L88　スミダイヤ(PCD)インサート ☞M17
スミダイヤバインダレスインサート ☞M28　適用内径ホルダ ☞E42～E45

	形状	適用領域	型番	コーナー半径 RE	コーティング CVD AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	CVD/PVD AC6030M	AC6040M	AC610M	CVD AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	PVD AC503U	AC5005S	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	コーテッドサーメット PVD T1500Z	T2500Z	T3000Z	サーメット T1000A	T1500A	超硬合金 ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
微小切削	FF		TPGT 080201MN-FF New	< 0.1																			●	●				●															
			080202MN-FF New	< 0.2																			●	●				●															
			080204MN-FF New	< 0.4																			●	●				●															
仕上切削	FB		TPMT 080202N-FB	0.2																									●			●	●	▲	●	●							
			080204N-FB	0.4																									●			●	●	▲	●	●							
	LU		TPMT 080202N-LU	0.2									●	●		●													●						●	●							
			080204N-LU	0.4			●						●	●		●		●											●			●			●	●							
	FW		TPGT 080202R-FW	0.2																												●			●	●							
			080202L-FW	0.2																												●			●	●							
			080204R-FW	0.4																												●			●	●							
			080204L-FW	0.4																												●	●		●	●							
	FX		TPGT 080202R-FX	0.2																			●	●			●	●	●														
			080202L-FX	0.2																			●	●			●	●	●														
			080204R-FX	0.4																			●	●			●	●	●														
			080204L-FX	0.4																			●	●			●	●	●														
	FY		TPGT 0802003R-FY	0.03																			●	●			●	●	●	●													
			0802003L-FY	0.03																			●	●			●	●	●	●													
			080201R-FY	0.1																			●	●			●	●	●	●													
			080201L-FY	0.1																			●	●			●	●	●	●													
			080202R-FY	0.2																			●	●			●	●	●	●						●	●						
			080202L-FY	0.2																			●	●			●	●	●	●						●	●						
			080204R-FY	0.4																			●	●			●	●	●	●						●	●						
			080204L-FY	0.4																			●	●			●	●	●	●						●	●						
仕上～軽切削	W		TPGT 080202R-W	0.2																									●	●		●	●	▲	●	●			●			
			080202L-W	0.2																									●	●		●	●	▲	●	●	●		●			
			080204R-W	0.4																									●	●		●			●	●						
			080204L-W	0.4																									●	●		●	●	▲	●	●			●			
軽切削	LB		TPMT 080202N-LB	0.2		●	●	●		●	●	●	●	●																		●	●	▲		●						
			080204N-LB	0.4		●	●	●		●	●	●	●	●																		●	●	▲		●						
	SU		TPMT 080202N-SU	0.2								●	●	●		●							●	●	●				●						●	●							
			080204N-SU	0.4			●					●	●	●		●		●					●	●	●				●						●	●							
	SI		TPGT 080201MN-SI New	< 0.1																			●	●				●															
			080202MN-SI New	< 0.2																			●	●				●															
			080204MN-SI New	< 0.4																			●	●				●															
			TPGW 080202	0.2																															●	●							
			080204	0.4														●																									●
			080208 New	0.8														●																									●

▲印：将来、新製品に置換え、受注生産に移行、廃止などを予定（在庫を確認願います）